

受付 No.

台帳 No. PM402000

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

C Y - S Y S T E M (P C)

パワーボックスカルバート

設 計 計 算 書

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

○内空寸法： 内 幅 (B) 2000 mm
内 高 (H) 1800 mm
長 さ (L) 1500 mm

○設計条件： 荷 重 T' 荷重 (横断)

土被り H1 = 0.200 m
H2 = 1.500 m

千 葉 窯 業 株 式 会 社

1 設 計 条 件

1.1 一般条件

構造形式	: 一径間ボックスラーメン
内空寸法	: (B) 2000 × (H) 1800 × (L) 1500 [mm]
土被り	: H1 = 0.200 ~ H2 = 1.500 [m]
道路舗装厚	: t = 0.200 [m]
路盤厚	: t _b = 0.000 [m]

1.2 単位容積重量

舗 装 材	: $\gamma_a = 22.5$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以上)	: $\gamma_b = 19.0$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以下)	: $\gamma_{bw} = 10.0$ [kN/m ³]
鉄筋コンクリート	: $\gamma_c = 24.5$ [kN/m ³]
土 (地下水位以上)	: $\gamma_s = 18.0$ [kN/m ³]
土 (地下水位以下)	: $\gamma_w = 9.0$ [kN/m ³]

1.3 土圧係数 (水 平)

: $K_a = 0.500$

(鉛 直)

: $\alpha = 1.000$

1.4 活荷重 (上 載)

: T' 荷重 横断通行

(輪接地幅 a = 0.20m b = 0.50m)

(側 載)

: $Q = 10.0$ [kN/m²]

1.5 衝撃係数

: $i = 0.300$

1.6 鉄筋かぶり

	頂 版	底 版	側 壁
: (内側)	35 mm	35 mm	35 mm
: (外側)	35 mm	35 mm	35 mm

1.7 断面力低減係数 (土被り H1)

: $\beta = 0.9$

(土被り H2)

: $\beta = 0.9$

1.8 許容応力度

1.8.1 鉄筋

引張応力度	: $\sigma_{sa} = 160$ [N/mm ²]
降伏点応力度	: $\sigma_{sy} = 295$ [N/mm ²]
弾性係数	: $E_s = 2.0 \times 10^5$ [N/mm ²]

1.8.2 コンクリート

- (1) 設計基準強度 : $\sigma_{ck} = 40.0 \text{ N/mm}^2$
- (2) プレストレストコンクリート部材
- P S 導入時強度 : $\sigma_{ck}' = 35.0 \text{ N/mm}^2$
- P S 導入直後
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{cat} = 19.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{tat} = -1.5 \text{ N/mm}^2$
- 設計荷重作用時
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{ca} = 15.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{ta} = -1.5 \text{ N/mm}^2$
- (死荷重作用時)
- 許容曲げ引張応力度 : $\sigma_{ta}' = 0.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容せん断応力度 : $\tau_a = 0.270 \text{ N/mm}^2$
- 許容斜引張応力度 : $\sigma_{ia} = -1.0 \text{ N/mm}^2$
- (3) 鉄筋コンクリート部材
- 許容曲げ圧縮応力度 : $\sigma_{ca} = 14.0 \text{ N/mm}^2$
- 許容せん断応力度 : $\tau_a = 0.270 \text{ N/mm}^2$
- (4) 弾性係数 : $E_c = 3.1 \times 10^4 \text{ N/mm}^2$

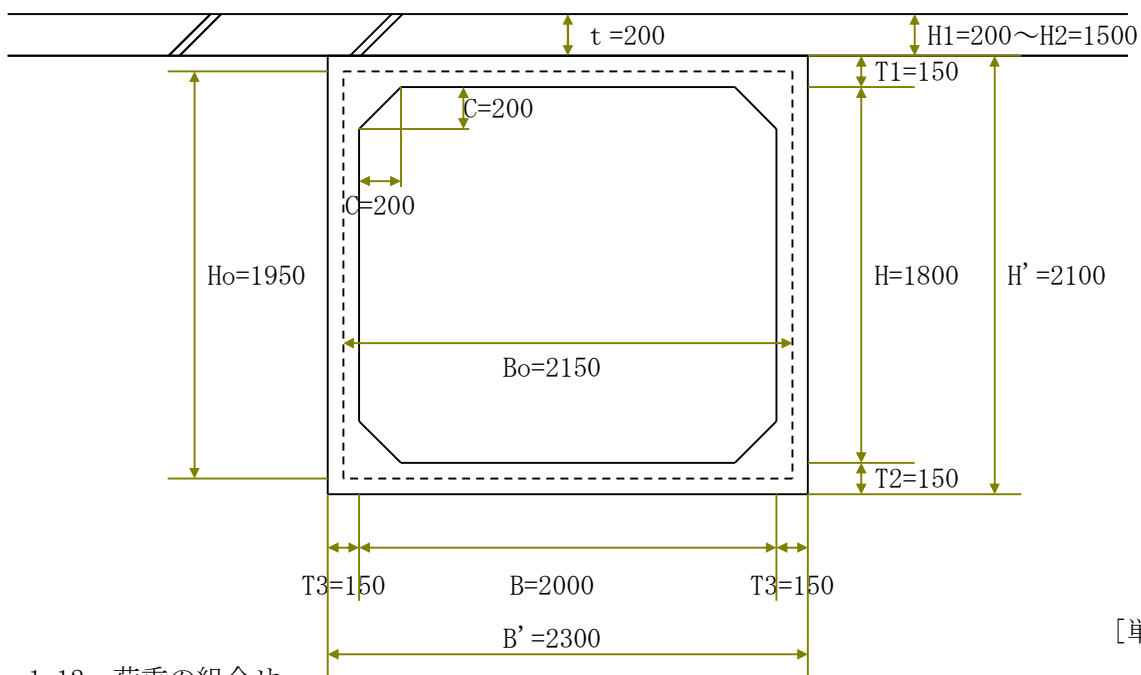
1.8.3 P C 鋼棒 (SBPR 1080 / 1230 C 種 1 号)

- (1) 許容引張応力度
- 引 張 強 度 : $\sigma_{pu} = 1230 \text{ N/mm}^2$
- 降 伏 点 強 度 : $\sigma_{py} = 1080 \text{ N/mm}^2$
- プレストレッシング中 : $\sigma_{pia} = 972 \text{ N/mm}^2$
- プレストレッシング直後 : $\sigma_{pca} = 861 \text{ N/mm}^2$
- 設計荷重作用時 : $\sigma_{pea} = 738 \text{ N/mm}^2$
- (2) 弾性係数 : $E_p = 2.0 \times 10^5 \text{ N/mm}^2$

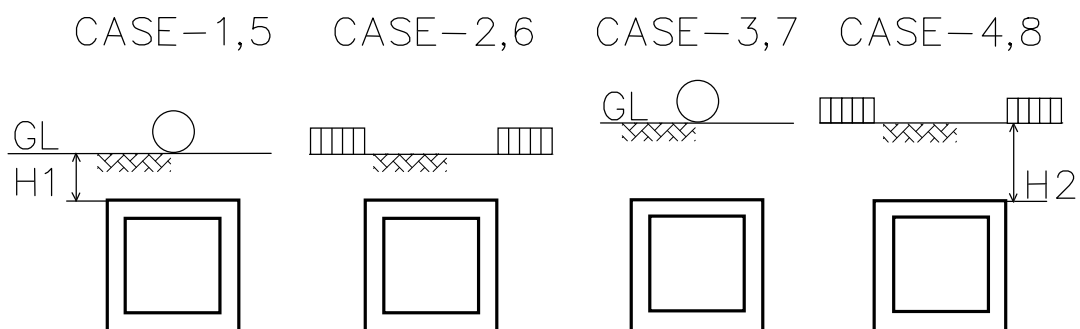
(3) 使用 P C 鋼棒

	頂版	底版	側壁	
径	$\phi 21$	$\phi 17$	*****	(mm)
断面積	346.40	227.00	*****	(mm ²)
設計引張力	290000	190000	*****	(N)

1.11 標準断面図



1.12 荷重の組合せ



[荷重 CASE]

CASE 1, 3, 5, 7 は、荷重がカルバート上載の場合

CASE 2, 4, 6, 8 は、荷重がカルバート側載の場合

また

CASE 1, 2, 5, 6 は、土被り H1 の場合

CASE 3, 4, 7, 8 は、土被り H2 の場合

また

CASE 1, 2, 3, 4 は、地下水の影響が無い場合

CASE 5, 6, 7, 8 は、地下水の影響が有る場合

■ 本設計書は、CASE-1, 2, 3, 4 について行う。

2 断面力計算

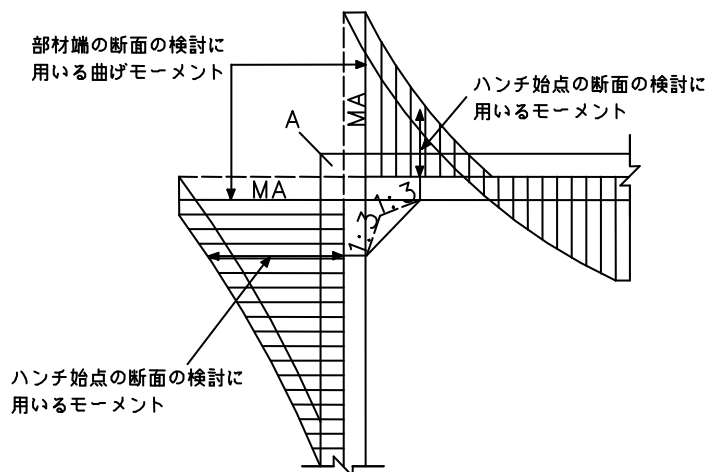
ボックスカルバートの曲げモーメント及びせん断力照査位置

曲げモーメント

せん断力



1) 断面検討用曲げモーメント



2) せん断力に対する照査



b) について

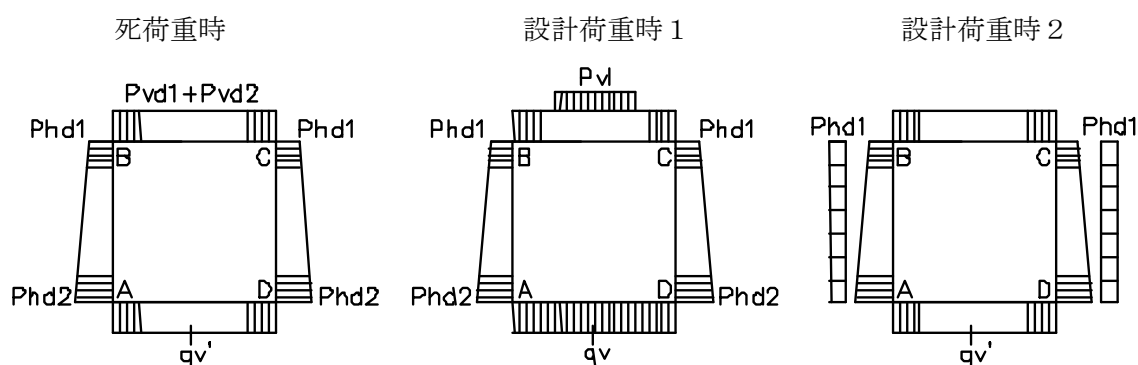
ハンチにある場合の部材断面の高さは、ハンチにかかっている部分 C' の 1/3 まで大きくとります。

$$h' = T + C'/3$$

3 断面力の算定 (CASE-1, 2)

3.1.1 設計荷重

- (1) 頂版自重 $P_{vd1} = \gamma_c \times T1$
- (2) 鉛直土圧 $P_{vd2} = \alpha \times \{ \gamma_s \times (H1 - t - t_b) + \gamma_a \times t + \gamma_b \times t_b \}$
- (3) 水平土圧 $P_{hd1} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times t_b + \gamma_s \times (H1 - t - t_b + T1/2) \}$
 $P_{hd2} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times t_b + \gamma_s \times (H1 - t - t_b + T1/2 + H_o) \}$
- (4) 載荷重 $P_q = K_a \times Q$
- (5) 活荷重 輪分布幅 $u = a + 2 \times H1 = 0.600 \text{ m}$
 $v = b + 2 \times H1 = 0.900 \text{ m}$
 $P1 = 0.4 \times T \times (1 + i) \times \beta = 117.000 \text{ kN}$
 $P_{v1} = 2 \times P1 / 2.75 / u$
- (6) 底版反力 $q_v = P_{vd1} + P_{vd2} + \{ P_{v1} \times u + \gamma_c \times (2 \times T3 \times H_o + 2 \times C^2) \} / B_o$



設計荷重値	死荷重時 (kN/m ²)	設計荷重時 1 CASE-1 (kN/m ²)	設計荷重 2 CASE-2 (kN/m ²)
-------	------------------------------	---	--

P_{vd1}	3.675	3.675	3.675
P_{vd2}	4.500	4.500	4.500
$P_{hd1} = P_{hd1}$	2.925	2.925	*****
$P_{hd1} = P_{hd1} + P_q$	*****	*****	7.925
$P_{hd3} = P_{hd3}$	*****	*****	*****
$P_{hd3} = P_{hd3} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5}$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd2} = P_{hd2}$	20.475	20.475	*****
$P_{hd2} = P_{hd2} + P_q$	*****	*****	25.475
$P_{hd4} = P_{hd4}$	*****	*****	*****
P_{v1}	0.000	141.818	0.000
q_v	*****	55.330	*****
$q_{v'}$	15.753	*****	15.753

注) $q_{v'}$ は、 $P_{v1} = 0$ とした場合の底版反力

3.1.2 構造解析

$$\begin{aligned}
 (1) \quad \text{ラーメン係数} \quad \alpha &= (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 \beta &= (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 N_1 &= 2 + \alpha \\
 N_2 &= 2 + \beta
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (2) \quad \text{荷重項} \quad CAD &= q_v \times B_o^2 / 12 \\
 CBC &= \{2 \times (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^3 + P_{v1} \times u \\
 &\quad \times (3 \times B_o^2 - u^2)\} / (24 \times B_o) \\
 CAB &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd1} + 3 \times P_{hd2}) / 60 \\
 CBA &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd2} + 3 \times P_{hd1}) / 60
 \end{aligned}$$

注1) 死荷重時、設計荷重時2のCADは、 $q_v = q_v'$

注2) 死荷重時、設計荷重時2のCBCは、 $P_{v1} = 0$

注3) $P_{hd1} \sim P_{hd5}$ は、水平荷重（設計荷重参照）

$$\begin{aligned}
 (3) \quad \text{たわみ角} \quad \theta_A &= \{N_1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N_1 \times N_2 - 1) \\
 \theta_B &= \{N_2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N_1 \times N_2 - 1)
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (4) \quad \text{端モーメント} \quad MAB &= 2 \times \theta_A + \theta_B - CAB \\
 MAD &= \beta \times \theta_A + CAD \\
 MBA &= 2 \times \theta_B + \theta_A + CBA \\
 MBC &= \alpha \times \theta_B - CBC
 \end{aligned}$$

$$MAB + MAD = 0 \quad MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
α	0.9070	0.9070	0.9070
β	0.9070	0.9070	0.9070
N1	2.9070	2.9070	2.9070
N2	2.9070	2.9070	2.9070
CAD (kN・m/m)	6.068	21.314	6.068
CBC (kN・m/m)	3.149	25.424	3.149
CAB (kN・m/m)	4.264	4.264	5.848
CBA (kN・m/m)	3.151	3.151	4.736
θ_A	-0.704	-9.642	0.127
θ_B	0.241	10.978	-0.589
MAB (kN・m/m)	-5.430	-12.569	-6.183
MAD (kN・m/m)	5.430	12.569	6.183
MBA (kN・m/m)	2.930	15.466	3.684
MBC (kN・m/m)	-2.930	-15.466	-3.684

3.1.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = \{(P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o + P_{v1} \times u\} / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^2 / 8 + P_{v1} \times u \times (B_o / 2 - u / 4) / 2 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

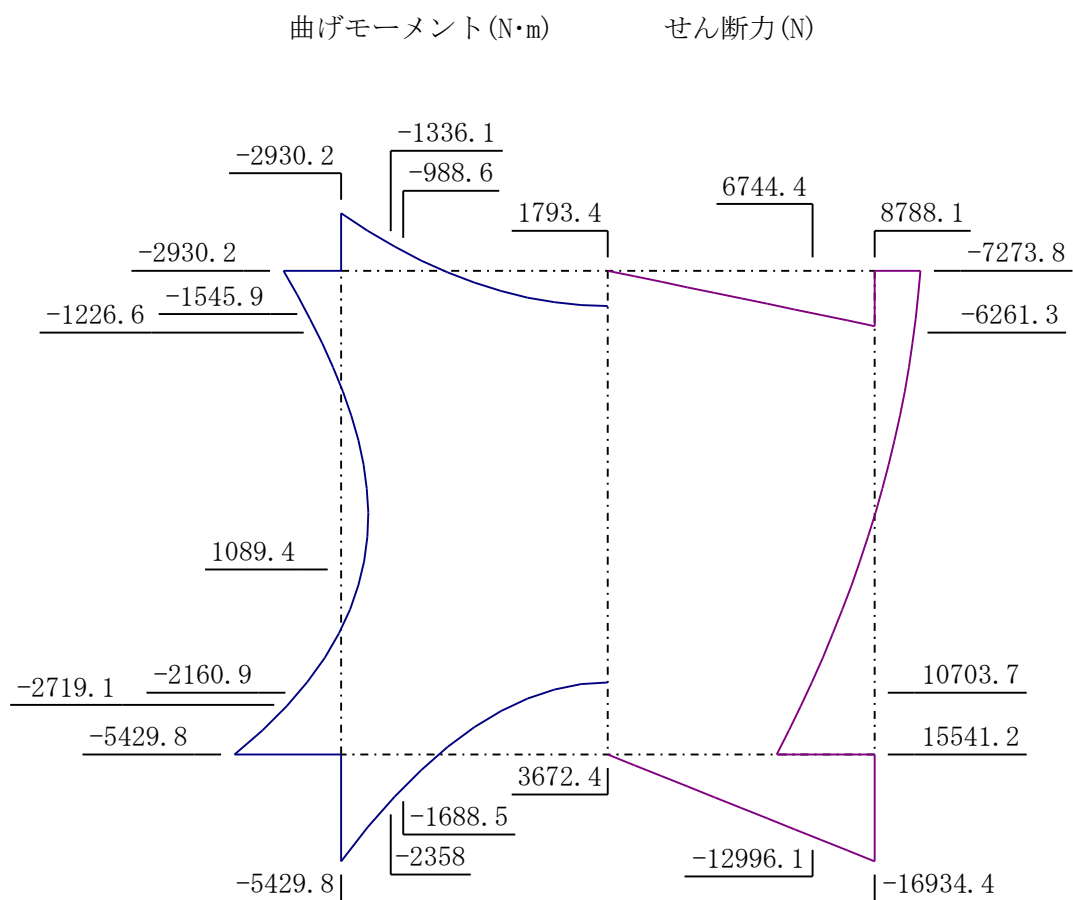
計 算 値		死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
SBC	(kN/m)	8.788	51.334	8.788
SCB	(kN/m)	-8.788	-51.334	-8.788
Mmax	(kN・m/m)	1.793	28.612	1.040
SAD	(kN/m)	16.934	59.480	16.934
SDA	(kN/m)	-16.934	-59.480	-16.934
Mmax	(kN・m/m)	3.672	19.402	2.919
SAB	(kN/m)	15.541	12.773	20.416
SBA	(kN/m)	-7.274	-10.042	-12.149
x	(m)	0.746	0.746	*****
		0.966	*****	0.966
Mmax	(kN・m/m)	1.089	-8.114	*****
Mmax	(kN・m/m)	1.382	*****	3.005

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

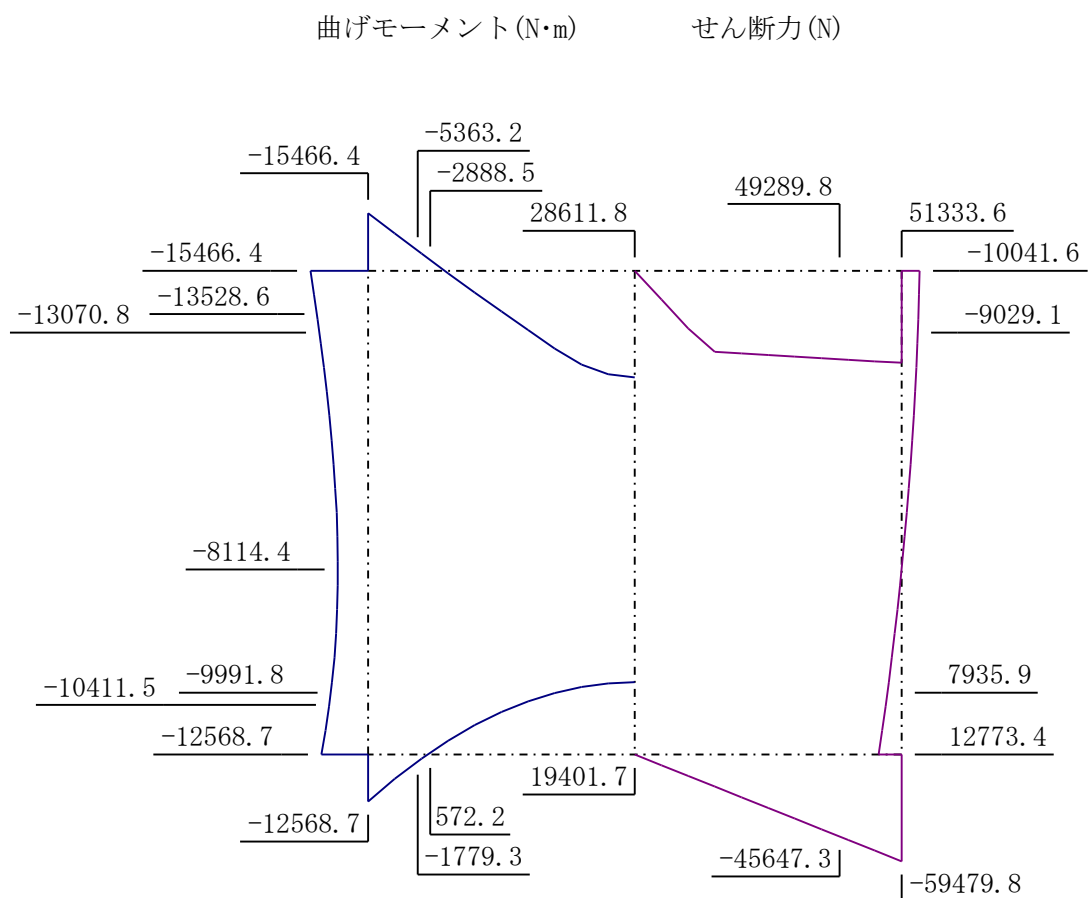
(1) 死荷重時 (CASE-1, 2)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-2930	8788	7274
	2 ハッチ始点	0.275	-1336	***	7274
	S2 τ 点	0.250	-989	6744	7274
	1 中 央	1.075	1793	0	7274
底版	9, S9 端 部	0.075	-5430	16934	15541
	10 ハッチ始点	0.275	-2358	***	15541
	S10 τ 点	0.250	-1689	12996	15541
	11 中 央	1.075	3672	0	15541
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-2930	-7274	8788
	5 上ハッチ点	1.675	-1546	***	9624
	S5 上 τ 点	1.700	-1227	-6261	9833
	6 中 間	0.746	1089	*****	13818
		0.966	1382	*****	12899
	S7 下 τ 点	0.250	-2161	10704	15890
	7 下ハッチ点	0.275	-2719	***	16099
	8, S8 下 端部	0.075	-5430	15541	16934



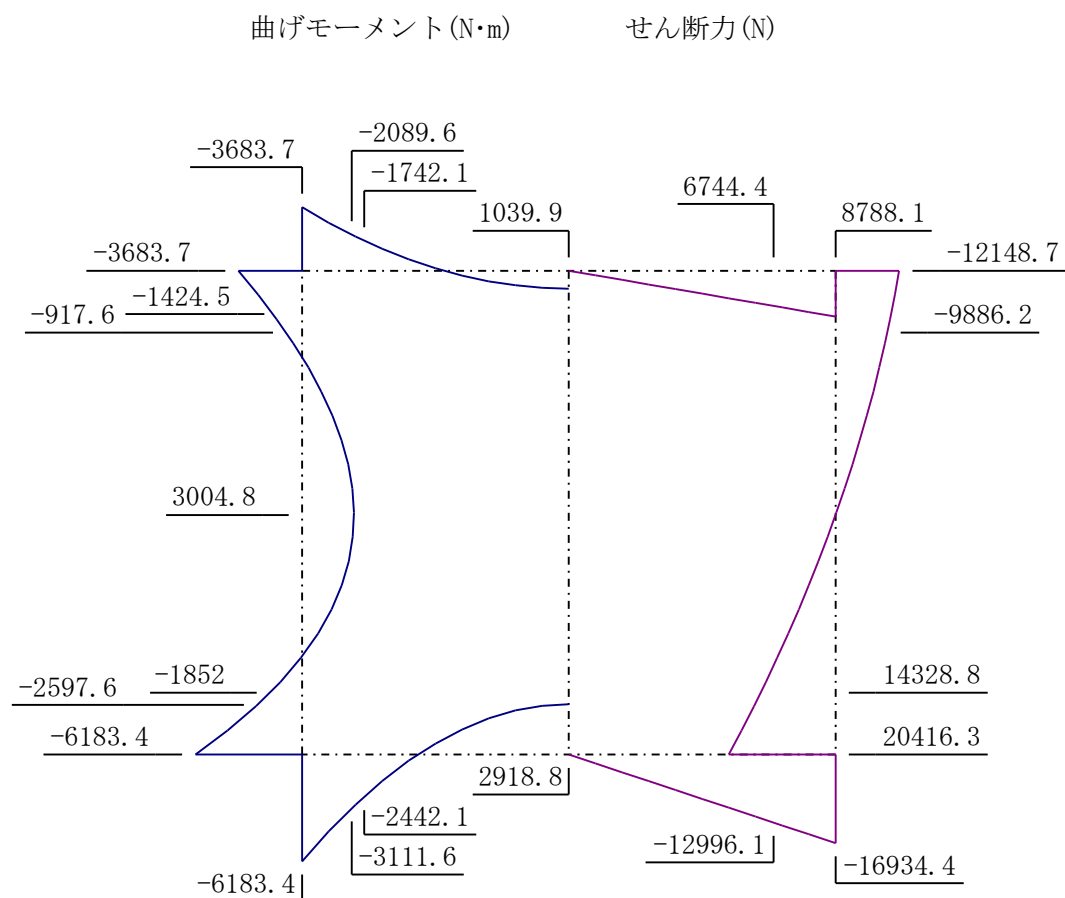
(1) 設計荷重時 1 (CASE-1)

					[/単位長]
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-15466	51334	10042
	2 ハチ始点	0.275	-5363	***	10042
	S2 τ 点	0.250	-2889	49290	10042
	1 中 央	1.075	28612	0	10042
底版	9, S9 端 部	0.075	-12569	59480	12773
	10 ハチ始点	0.275	-1779	***	12773
	S10 τ 点	0.250	572	45647	12773
	11 中 央	1.075	19402	0	12773
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-15466	-10042	51334
	5 上ハチ点	1.675	-13529	***	52169
	S5 上 τ 点	1.700	-13071	-9029	52378
	6 中 間	0.746	-8114	0	56363
	S7 下 τ 点	0.250	-9992	7936	58435
	7 下ハチ点	0.275	-10412	***	58644
	8, S8 下 端部	0.075	-12569	12773	59480



(1) 設計荷重時 2 (CASE-2)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-3684	8788	12149
	2 ハチ始点	0.275	-2090	***	12149
	S2 τ 点	0.250	-1742	6744	12149
	1 中 央	1.075	1040	0	12149
底板	9, S9 端 部	0.075	-6183	16934	20416
	10 ハチ始点	0.275	-3112	***	20416
	S10 τ 点	0.250	-2442	12996	20416
	11 中 央	1.075	2919	0	20416
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-3684	-12149	8788
	5 上ハチ点	1.675	-1425	***	9624
	S5 上 τ 点	1.700	-918	-9886	9833
	6 中 間	0.966	3005	0	12899
	S7 下 τ 点	0.250	-1852	14329	15890
	7 下ハチ点	0.275	-2598	***	16099
	8, S8 下 端部	0.075	-6183	20416	16934



3. 断面力の算定 (CASE-3, 4)

3.2.1 設計荷重

- (1) 頂版自重 $P_{vd1} = \gamma_c \times T1$
- (2) 鉛直土圧 $P_{vd2} = \alpha \times \{ \gamma_s \times (H2 - t - tb) + \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb \}$
- (3) 水平土圧 $P_{hd1} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2) \}$
 $P_{hd2} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2 + Ho) \}$
- (4) 載荷重 $P_q = K_a \times Q$
- (5) 活荷重
 輪分布幅 $u = a + 2 \times H2 = 3.200 \text{ m}$
 $v = b + 2 \times H2 = 3.500 \text{ m}$
 $P1 = 0.4 \times T \times (1 + i) \times \beta = 117.000 \text{ kN}$
 $P_{v1} = 2 \times P1 / 2.75 / u$
- (6) 底版反力 $q_v = P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1} + \gamma_c \times (2 \times T3 \times Ho + 2 \times C^2) / B_o$



設計荷重値

	死荷重時 (kN/m ²)	設計荷重時 1 CASE-3 (kN/m ²)	設計荷重時 2 CASE-4 (kN/m ²)
--	------------------------------	---	---

Pvd1	3.675	3.675	3.675
Pvd2	27.900	27.900	27.900
Phd1 = Phd1	14.625	14.625	*****
Phd1 = Phd1 + Pq	*****	*****	19.625
Phd3 = Phd3	*****	*****	*****
Phd3 = Phd3 + Pq	*****	*****	*****
Phd5 = Phd5	*****	*****	*****
Phd5 = Phd5 + Pq	*****	*****	*****
Phd2 = Phd2	32.175	32.175	*****
Phd2 = Phd2 + Pq	*****	*****	37.175
Phd4 = Phd4	*****	*****	*****
Pv1	0.000	26.591	0.000
qv	*****	65.744	*****
qv'	39.153	*****	39.153

注) $q_{v'}$ は、 $P_{v1}=0$ とした場合の底版反力。

3.2.2 構造解析

- (1) ラーメン係数
- $$\alpha = (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$\beta = (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$N_1 = 2 + \alpha$$
- $$N_2 = 2 + \beta$$
- (2) 荷重項
- $$CAD = q_v \times B_o^2 / 12$$
- $$CBC = \{(P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o^2\} / 12$$
- $$CAB = (H_o^2) \times (2 \times Phd1 + 3 \times Phd2) / 60$$
- $$CBA = (H_o^2) \times (2 \times Phd2 + 3 \times Phd1) / 60$$
- 注 1) 死荷重時、設計荷重時 2 の CAD は、 $q_v = q_v'$
 注 2) 死荷重時、設計荷重時 2 の CBC は、 $P_{v1} = 0$
 注 3) $Phd1 \sim Phd5$ は、水平荷重（設計荷重参照）
- (3) たわみ角
- $$\theta_A = \{N_1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- $$\theta_B = \{N_2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- (4) 端モーメント
- $$MAB = 2 \times \theta_A + \theta_B - CAB$$
- $$MAD = \beta \times \theta_A + CAD$$
- $$MBA = 2 \times \theta_B + \theta_A + CBA$$
- $$MBC = \alpha \times \theta_B - CBC$$

$$MAB + MAD = 0 \quad MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
α	0.9070	0.9070	0.9070
β	0.9070	0.9070	0.9070
N_1	2.9070	2.9070	2.9070
N_2	2.9070	2.9070	2.9070
CAD (kN・m/m)	15.082	25.325	15.082
CBC (kN・m/m)	12.163	22.406	12.163
CAB (kN・m/m)	7.971	7.971	9.555
CBA (kN・m/m)	6.859	6.859	8.443
θ_A	-3.486	-8.858	-2.656
θ_B	3.024	8.395	2.193
MAB (kN・m/m)	-11.920	-17.291	-12.673
MAD (kN・m/m)	11.920	17.291	12.673
MBA (kN・m/m)	9.420	14.792	10.174
MBC (kN・m/m)	-9.420	-14.792	-10.174

3.2.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^2 / 8 + P_{v1} \times B_o^2 / 8 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

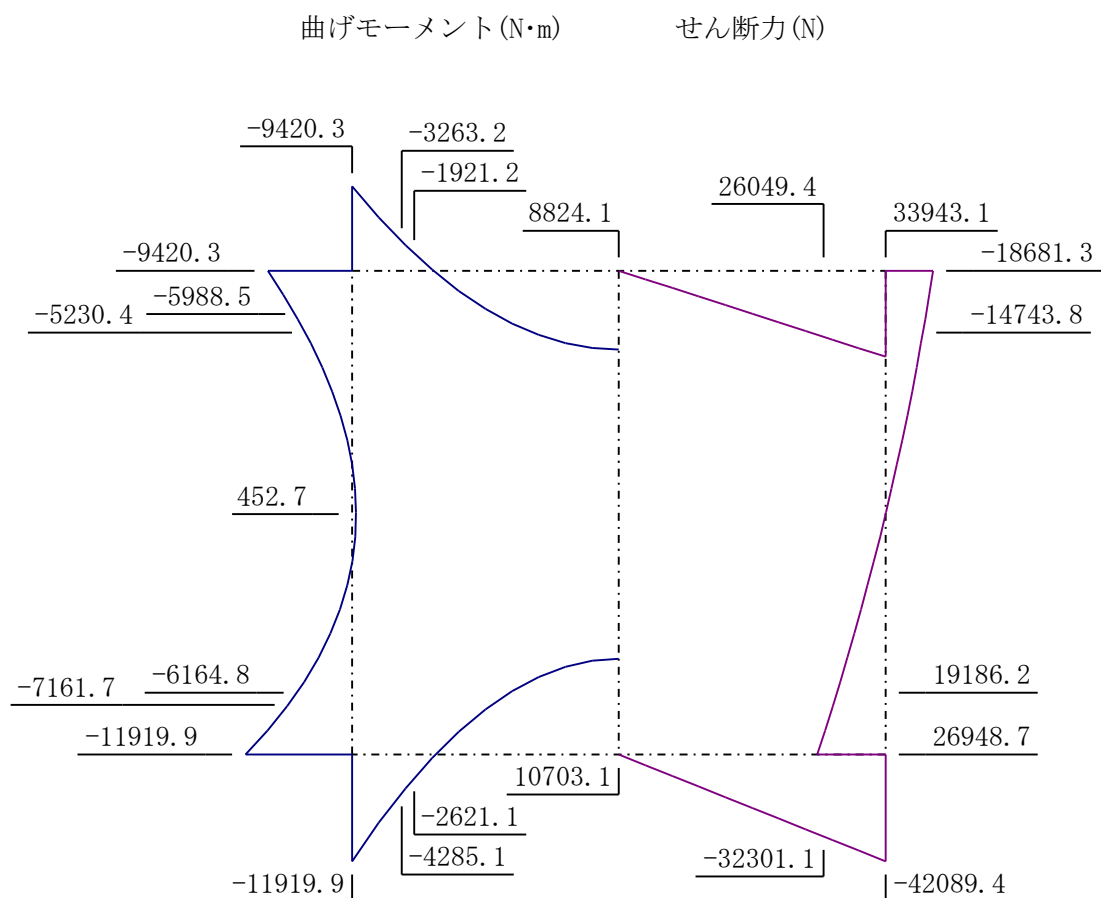
計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
SBC (kN/m)	33.943	62.528	33.943
SCB (kN/m)	-33.943	-62.528	-33.943
Mmax (kN・m/m)	8.824	18.817	8.071
SAD (kN/m)	42.089	70.675	42.089
SDA (kN/m)	-42.089	-70.675	-42.089
Mmax (kN・m/m)	10.703	20.696	9.950
SAB (kN/m)	26.949	26.949	31.824
SBA (kN/m)	-18.681	-18.681	-23.556
x (m)	0.969	0.969	*****
	0.970	*****	0.970
Mmax (kN・m/m)	0.453	-4.919	*****
Mmax (kN・m/m)	0.453	*****	2.076

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

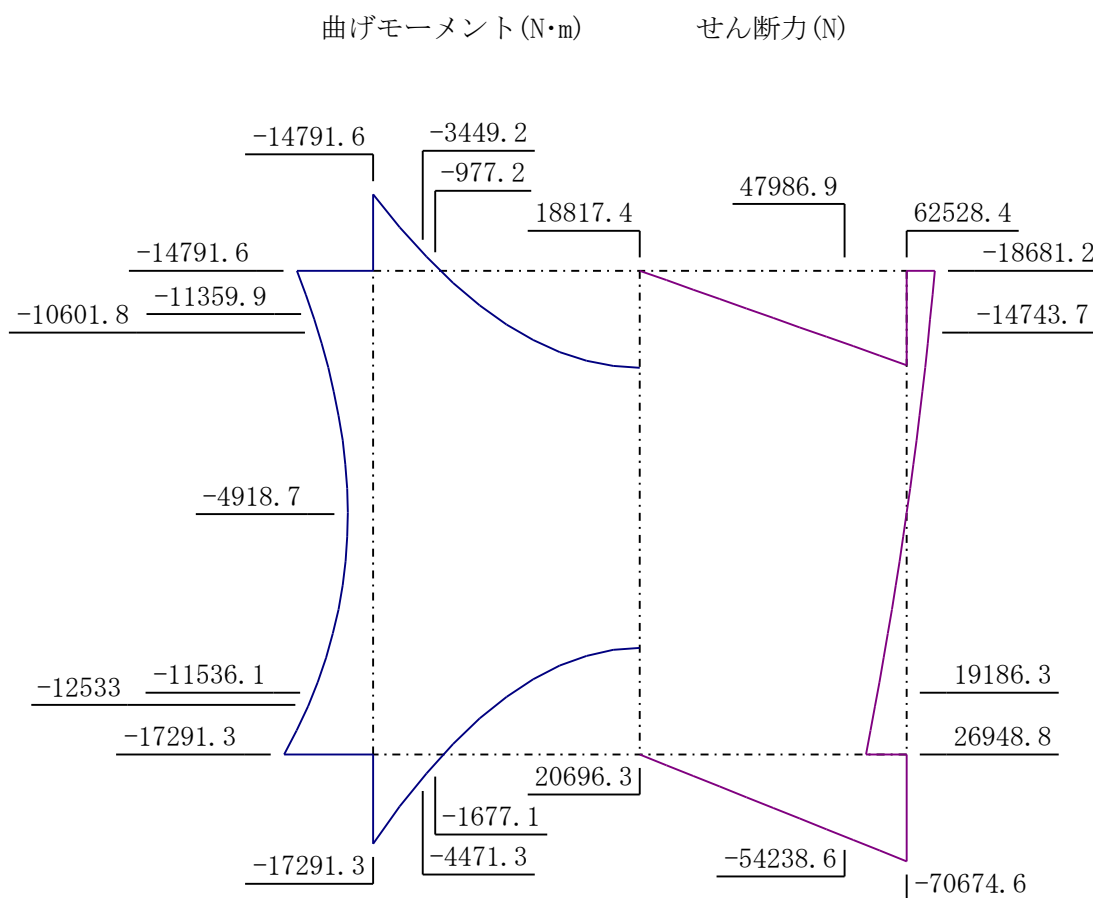
(1) 死荷重時 (CASE-3, 4)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-9420	33943	18681
	2 ハッチ始点	0.275	-3263	***	18681
	S2 τ 点	0.250	-1921	26049	18681
	1 中 央	1.075	8824	0	18681
底版	9, S9 端 部	0.075	-11920	42089	26949
	10 ハッチ始点	0.275	-4285	***	26949
	S10 τ 点	0.250	-2621	32301	26949
	11 中 央	1.075	10703	0	26949
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-9420	-18681	33943
	5 上ハッチ点	1.675	-5989	***	34779
	S5 上 τ 点	1.700	-5230	-14744	34988
	6 中 間	0.969	453	*****	38041
		0.970	453	*****	38037
	S7 下 τ 点	0.250	-6165	19186	41045
	7 下ハッチ点	0.275	-7162	***	41254
	8, S8 下 端部	0.075	-11920	26949	42089



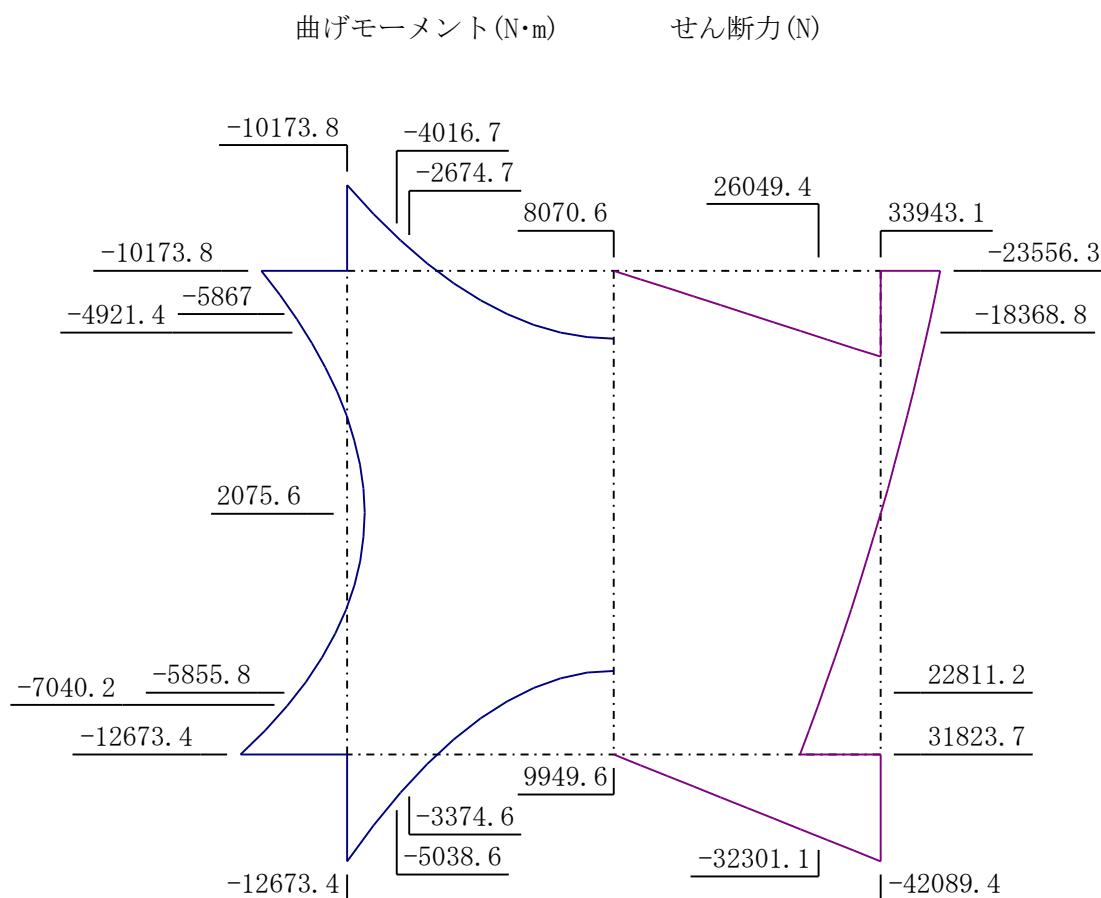
(2) 設計荷重時 1 (CASE-3)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-14792	62528	18681
	2 ハチ始点	0.275	-3449	***	18681
	S2 τ 点	0.250	***	47987	***
	1 中 央	1.075	18817	0	18681
底板	9, S9 端 部	0.075	-17291	70675	26949
	10 ハチ始点	0.275	-4471	***	26949
	S10 τ 点	0.250	***	54239	***
	11 中 央	1.075	20696	0	26949
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-14792	-18681	62528
	5 上ハチ点	1.675	-11360	***	63364
	S5 上 τ 点	1.700	***	-14744	***
	6 中 間	0.969	-4919	0	66627
	S7 下 τ 点	0.250	***	19186	***
	7 下ハチ点	0.275	-12533	***	69839
	8, S8 下 端部	0.075	-17291	26949	70675



(3) 設計荷重時 2 (CASE-4)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.075	-10174	33943	23556
	2 ハッチ始点	0.275	-4017	***	23556
	S2 τ 点	0.250	***	26049	***
	1 中 央	1.075	8071	0	23556
底板	9, S9 端 部	0.075	-12673	42089	31824
	10 ハッチ始点	0.275	-5039	***	31824
	S10 τ 点	0.250	***	32301	***
	11 中 央	1.075	9950	0	31824
側壁	4, S4 上 端部	1.875	-10174	-23556	33943
	5 上ハッチ点	1.675	-5867	***	34779
	S5 上 τ 点	1.700	***	-18369	***
	6 中 間	0.970	2076	0	38037
	S7 下 τ 点	0.250	***	22811	*****
	7 下ハッチ点	0.275	-7040	***	41254
	8, S8 下 端部	0.075	-12673	31824	42089



4 プレストレスの計算

4.1 荷重による曲げ応力度

$$\sigma_m = \pm M / Z = \pm 6 \times M / (b \times T^2) \times 1000$$

ここに、	σ_m : 曲げ応力度	(N/mm ²)
	M : 曲げモーメント	(kN・m)
	Z : 断面係数	(cm ³)
	B : 部材幅	(cm)
	T : 部材厚	(cm)

4.2 有効プレストレス

(1) 有効係数 η

$$\eta = \sigma_{pe} / \sigma_{pt}$$

$$\sigma_{pt} = P_t / A_p \times 1/100$$

$$\sigma_{pe} = \sigma_{pt} - \Delta\sigma_{pcs} - \Delta\sigma_{pr}$$

$$\Delta\sigma_{pcs} = [n \times \phi \times (\sigma_{cd} + \sigma_{cpt}) + E_p \times \varepsilon_{cs}] / [1 + n \times (\sigma_{cpt} / \sigma_{pt}) \times (1 + \phi / 2)]$$

$$\sigma_{cpt} = N_p \times P_t \times (1 / A_c + e_p^2 / I) \times 10$$

$$\Delta\sigma_{pr} = \gamma \times \sigma_{pt}$$

ここに、	σ_{pt} : 有効引張応力度	(N/mm ²)
	P_t : 緊張作業直後のP C鋼棒引張応力度	(kN)
	A_p : 1本当りのP C鋼棒断面積	(cm ²)
$\Delta\sigma_{pcs}$:	コンクリートの乾燥収縮及びクリープによるP C鋼棒の応力度の減少量	(N/mm ²)
n :	弾性係数比 ($E_p / E_c = 6.45$)	
E_p :	P C鋼棒の弾性係数 (2.0×10^5 N/mm ²)	
E_c :	コンクリートの弾性係数 (3.1×10^4 N/mm ²)	
ϕ :	クリープ係数 (= 2.5)	
σ_{cd} :	考えているP C鋼棒位置における永久荷重によるコンクリートの圧縮応力度	(N/mm ²)
σ_{cpt} :	考えているP C鋼棒位置における緊張作業直後のプレストレス	(N/mm ²)
ε_{cs} :	コンクリートの乾燥収縮度 (= 200 μ)	
σ_{pt} :	緊張作業直後のP C鋼棒の引張応力度	(N/mm ²)
N_p :	m当り PC 鋼棒本数	(本)
A_c :	コンクリート断面積	(cm ²)
e_p :	P C鋼棒偏心量	(cm)
I :	断面二次モーメント	(cm ⁴)
$\Delta\sigma_{pr}$:	P C鋼棒のリラクセーションによる引張応力度の減少量	(N/mm ²)
γ :	P C鋼棒の見掛けのリラクセーション (= 0.03)	

(2) 有効プレストレス σ_{ce}

$$\sigma_{ce} = N_p \times P_t \times \eta \times (1 / A_c \pm e_p / Z) \times 10 \quad (\text{N/mm}^2)$$

ここに、	N_p	: m当り P C 鋼棒本数	(本)
	P_t	: 引張作業直後	(kN)
	η	: 有効係数	
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)
	e_p	: P C 鋼棒偏心量	(cm)
	Z	: 断面係数	(cm^3)

4.3 合成応力度

$$\sigma_c = \sigma_m + \sigma_{ce} + N / A_c \times 10$$

ここに、	σ_c	: 合成応力度	(N/mm^2)
	σ_m	: 曲げ応力度	(N/mm^2)
	σ_{ce}	: 有効プレストレス	(N/mm^2)
	N	: 軸方向圧縮力	(kN)
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)

4.4 引張鉄筋量の計算

(1) 曲げモーメント

引張鉄筋は次の荷重作用に対して、引張応力の作用する区間に配置する。

$$\text{荷重の組み合わせ (永久荷重 + 変動荷重)} \times 1.35$$

(2) 配置鉄筋量

配置鉄筋量は次の 1)、2) のうちいずれか大きい値以上とする。

1) の値

$$\begin{aligned} A_{s1} &= T_c / \sigma_{sa} \times 10 \\ &= b \times x \times | \sigma_{c1} | / (2 \times \sigma_{sa}) \\ \therefore x &= | \sigma_{c1} | / (\sigma_{c2} + | \sigma_{c1} |) \times T \end{aligned}$$

2) の値

$$A_{s2} = 0.005 \times b \times x$$

ここに、	A_{s1}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
	A_{s2}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
		引張応力の作用する コンクリート面積の 0.5%	
	T_c	: 断面に生じる引張力の合力	(kN)
	σ_{sa}	: 鉄筋の許容引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c1}	: 引張縁に生じる引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c2}	: 圧縮縁に生じる圧縮応力度	(N/mm^2)
	b	: 部材幅	(cm)
	x	: 引張縁から中立軸までの距離	(cm)
	T	: 部材厚	(cm)

4.5 斜引張応力度の計算

斜引張応力度は次式を用いて、断面図心位置における値を求める。

$$\sigma_i = 1/2 \times [\sigma_x - \sqrt{(\sigma_x^2 + 4 \times \tau^2)}]$$

$$\sigma_x = [P_e / A_c + N / A_c] \times 10$$

$$\tau = S \times G / (b \times I) \times 10$$

$$I = b \times T^3 / 12$$

$$G = b \times T^2 / 8$$

ここに、	σ_i	: 斜引張応力度	(N/mm ²)
	σ_x	: 部材軸方向圧縮応力度	(N/mm ²)
	τ	: せん断応力度	(N/mm ²)
	P_e	: m当り全有効引張力	(kN)
	S	: せん断力	(kN)
	G	: 断面一次モーメント	(cm ³)
	b	: 部材幅	(cm)
	I	: 断面二次モーメント	(cm ⁴)
	T	: 部材厚	(cm)

4.6 破壊安全度の検討

(1) 曲げモーメント

1) 安全係数

破壊に対する安全度の検討に使用する安全係数を次のように定める。

材料強度に関するもの	-----	1.0
荷重作用に関するもの (永久荷重作用)	-----	1.3 または 1.7
(変動荷重作用)	-----	2.5 または 1.7

2) 終局荷重作用時の曲げモーメント

終局荷重作用時の曲げモーメントは、次に示す荷重作用の大きい方とする。

$$M_d = 1.3 \times M_1 + 2.5 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

$$M_d = 1.7 \times M_1 + 1.7 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

ここに、	M_d	: 終局荷重作用時曲げモーメント
	M_1	: 永久荷重による曲げモーメント
	M_2	: 変動荷重による曲げモーメント (設計荷重時 - 死荷重時)

(2) 曲げ破壊安全度

$$S_f = M_u / M_d > 1.0$$

$$\begin{aligned} M_u = & 0.7 \times (0.93 \times A_p \times \sigma_{pud} \times d_p) \\ & \times [1 - A_p / (1.7 \times b \times d_p) \\ & \times 0.93 \times \sigma_{pud} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \\ & + A_s \times \sigma_{syd} \times d_s \times [1 - A_s / (1.7 \times b \times d_s) \\ & \times \sigma_{syd} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \end{aligned}$$

ここに、	Mu	: 破壊抵抗曲げモーメント	(kN・m)
	Ap	: P C鋼棒断面積	(cm ²)
	As	: 鉄筋の断面積	(cm ²)
	σ pud	: P C鋼棒引張強度	(N/mm ²)
	σ syd	: 引張鉄筋の降伏点応力度	(N/mm ²)
	σ ck	: コンクリートの設計基準強度	(N/mm ²)
	d p	: 圧縮縁からP C鋼棒図心迄の距離	(cm)
	d s	: 圧縮縁から鉄筋図心迄の距離	(cm)
	b	: 部材幅	(cm)
	S f	: 曲げ破壊安全度	

終局つり合い鋼材比が配置される引張鋼材比より大であることを確認する。

$$\begin{aligned}
 P_{pb} &= 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_{sp}) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / (0.93 \times \sigma_{pud}) + \\
 &\quad 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_s) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / \sigma_{syd} \\
 P_{pd} &= A_p / (b \times d_p) + A_s / (b \times d_s) \\
 &\quad \times \sigma_{syd} / (0.93 \times \sigma_{pud}) \times d_s / d_p < P_{pb}
 \end{aligned}$$

ここに、	Ppb	: 終局つり合い鋼材比	
	Ppd	: 引張鋼材比	
	ε cu	: コンクリートの終局ひずみ	(0.0035)
	ε sp	: P C鋼棒の終局ひずみ	(0.015)
	σ pud	: P C鋼棒の引張強さ	(N/mm ²)
	ε s	: 引張鉄筋の降伏ひずみ	(σ syd / E s)

5 P C 部材の検討

5.1 頂版

5.1.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	21.67	2166.7	84760.80	10.83	7824.07
ハチ始点	100.00	15.00	1500.0	28125.00	7.50	3750.00
τ 点	100.00	15.83	1583.3	32869.27	7.92	4151.91
中 央	100.00	15.00	1500.0	28125.00	7.50	3750.00

5.1.2 使用 P C 鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 21	3.33	3.464	290000	2.83	外 側
ハチ始点	φ 21	3.33	3.464	290000	-0.50	外 側
τ 点	φ 21	3.33	3.464	290000	-0.50	外 側
中 央	φ 21	3.33	3.464	290000	0.50	内 側

5.1.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.18	5.38	-0.31	111.27	25.12	700.79	0.837	3
ハチ始点	837.18	6.53	0.06	131.39	25.12	680.68	0.813	3
τ 点	837.18	6.18	0.03	126.56	25.12	685.51	0.819	3
中 央	837.18	6.53	-0.16	128.27	25.12	683.79	0.817	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	837.18	5.38	-0.31	111.27	25.12	700.79	0.837	3
ハチ始点	837.18	6.53	0.06	131.39	25.12	680.68	0.813	3
τ 点	837.18	6.18	0.03	126.56	25.12	685.51	0.819	3
中 央	837.18	6.53	-0.16	128.27	25.12	683.79	0.817	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.18	5.38	-0.10	114.47	25.12	697.59	0.833	1
ハチ始点	837.18	6.53	0.02	130.89	25.12	681.18	0.814	1
τ 点	837.18	6.18	0.01	126.36	25.12	685.71	0.819	1
中 央	837.18	6.53	-0.03	130.08	25.12	681.98	0.815	1
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	837.18	5.38	-0.10	114.47	25.12	697.59	0.833	1
ハチ始点	837.18	6.53	0.02	130.89	25.12	681.18	0.814	1
τ 点	837.18	6.18	0.01	126.36	25.12	685.71	0.819	1
中 央	837.18	6.53	-0.03	130.08	25.12	681.98	0.815	1

5.1.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/Ac (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	1.20	0.09	0.80	2.09	3
ハチ始点	0.87	0.12	6.29	7.28	3
中 央	2.35	0.12	4.21	6.69	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-1.20	0.09	6.67	5.55	3
ハチ始点	-0.87	0.12	4.19	3.45	3
中 央	-2.35	0.12	6.32	4.09	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	1.98	0.05	0.80	2.82	1
ハチ始点	1.43	0.07	6.29	7.79	1
中 央	7.63	0.07	4.20	11.90	1
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-1.98	0.05	6.63	4.70	1
ハチ始点	-1.43	0.07	4.19	2.83	1
中 央	-7.63	0.07	6.30	-1.26	1
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.1.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2 (cm ² /m)	
端 部	-20.880	4.03	3.53	11.5	0.0	0.000	0.000	1
ハッチ始点	-7.240	2.35	8.31	3.3	0.0	0.000	0.000	1
中 央	38.626	-3.91	14.59	3.2	62.0	3.874	1.585	1

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 10	—	D 0	—	0	0
内 側	D 10	—	D 0	—	0	0

5.1.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	5868	18.681	62.528	809.19	3.82	0.43	-0.048	3
τ 点	100.0	3134	10.042	49.290	791.54	5.06	0.47	-0.043	1
$\sigma i > -1.00$ CHECK OK									

5.1.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-2.930	-12.536	-35.150	-26.293	-35.150	1
ハッチ始点	-1.336	-4.027	-11.805	-9.117	-11.805	1
中 央	1.793	26.818	69.377	48.640	69.377	1

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	11.547	4.755	13.7	18.2	0.069	0.009	133.60	3.8	1
ハッチ始点	11.547	4.755	7.0	11.5	0.069	0.018	62.60	5.3	1
中 央	11.547	4.755	8.0	11.5	0.069	0.016	71.85	1.0	1
Ppb > Ppd Sf > 1.0 CHECK OK									

5.2 底版

5.2.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	21.67	2166.7	84760.80	10.83	7824.07
ハチ始点	100.00	15.00	1500.0	28125.00	7.50	3750.00
τ 点	100.00	15.83	1583.3	32869.27	7.92	4151.91
中 央	100.00	15.00	1500.0	28125.00	7.50	3750.00

5.2.2 使用P C鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 17	3.33	2.270	190000	2.83	外 側
ハチ始点	φ 17	3.33	2.270	190000	-0.50	外 側
τ 点	φ 17	3.33	2.270	190000	-0.50	外 側
中 央	φ 17	3.33	2.270	190000	0.50	内 側

5.2.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.00	3.52	-0.40	85.19	25.11	726.71	0.868	3
ハチ始点	837.00	4.28	0.08	102.62	25.11	709.27	0.847	3
τ 点	837.00	4.05	0.04	98.98	25.11	712.91	0.852	3
中 央	837.00	4.28	-0.19	98.62	25.11	713.27	0.852	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	837.00	3.52	-0.40	85.19	25.11	726.71	0.868	3
ハチ始点	837.00	4.28	0.08	102.62	25.11	709.27	0.847	3
τ 点	837.00	4.05	0.04	98.98	25.11	712.91	0.852	3
中 央	837.00	4.28	-0.19	98.62	25.11	713.27	0.852	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	837.00	3.52	-0.40	85.19	25.11	726.70	0.868	3
ハチ始点	837.00	4.28	0.08	102.62	25.11	709.27	0.847	4
τ 点	837.00	4.05	0.04	98.99	25.11	712.91	0.852	4
中 央	837.00	4.28	-0.19	98.62	25.11	713.27	0.852	3
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	837.00	3.52	-0.40	85.19	25.11	726.70	0.868	3
ハチ始点	837.00	4.28	0.08	102.62	25.11	709.27	0.847	4
τ 点	837.00	4.05	0.04	98.99	25.11	712.91	0.852	4
中 央	837.00	4.28	-0.19	98.62	25.11	713.27	0.852	3

5.2.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/A _c (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	1.52	0.12	0.55	2.19	3
ハチ始点	1.14	0.18	4.29	5.62	3
中 央	2.85	0.18	2.88	5.91	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-1.52	0.12	4.53	3.13	3
ハチ始点	-1.14	0.18	2.86	1.90	3
中 央	-2.85	0.18	4.32	1.64	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	2.21	0.12	0.55	2.88	3
ハチ始点	1.34	0.21	4.29	5.85	4
中 央	5.52	0.18	2.88	8.58	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-2.21	0.12	4.53	2.44	3
ハチ始点	-1.34	0.21	2.86	1.73	4
中 央	-5.52	0.18	4.32	-1.02	3
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.2.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2 (cm ² /m)	
端 部	-23.343	1.71	3.70	6.9	0.0	0.000	0.000	3
ハッチ始点	-6.802	1.33	6.39	2.6	0.0	0.000	0.000	4
中 央	27.940	-2.89	10.57	3.2	46.5	2.909	1.610	3

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 10	—	D 0	—	0	0
内 側	D 10	—	D 0	—	0	0

5.2.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	5868	26.949	70.675	549.87	2.66	0.49	-0.087	3
τ 点	100.0	3134	26.949	54.239	539.44	3.58	0.52	-0.073	3
$\sigma i > -1.00$ CHECK OK									

5.2.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-11.920	-5.371	-28.924	-29.395	-29.395	3
ハッチ始点	-4.285	-0.753	-7.454	-8.566	-8.566	4
中 央	3.672	15.729	44.097	32.983	44.097	1

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	7.567	4.755	13.7	18.2	0.069	0.006	100.29	3.4	3
ハッチ始点	7.567	4.755	7.0	11.5	0.069	0.013	50.54	5.9	4
中 央	7.567	4.755	8.0	11.5	0.069	0.011	56.60	1.3	1
$Ppb > Ppd$ $Sf > 1.0$ CHECK OK									

6 断面力集計表

各ケースより断面力の最大値を抽出する。

M	: 部材モーメント	(kN・m)
S	: せん断力	(kN)
N	: 軸力	(kN)
e	: M/N偏心位置	(cm)
c	: 部材中心軸と鉄筋間距離	(cm)
Ms	: 軸力を考慮した曲げモーメント	(kN・m)

$$Ms = N \times (e + c) / 100 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

但し、軸力は

頂版端部軸力	=	側壁上端部せん断力
底版端部軸力	=	側壁下端部せん断力
側壁上端部軸力	=	頂版端部せん断力
側壁下端部軸力	=	底版端部せん断力

とし、側壁中間点の軸力は側壁自重による軸力を考慮する。

[/単位長]

部材	点	M (kN・m)	N (kN)	e (cm)	c (cm)	Ms (kN・m)	CASE M
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	上端部	-15.466	51.334	30.13	7.33	19.231	1
	上ハチ点	-13.529	52.169	25.93	4.00	15.615	1
側壁	中 間	-8.114	56.363	14.40	4.00	10.369	1
	下ハチ点	-12.533	69.839	17.95	4.00	15.327	3
	下端部	-17.291	70.675	24.47	7.33	22.474	3

注1) CASEのMは、曲げモーメント抽出ケースを示す。

注2) ***** 表示は、P C部材。

7 必要有効高および必要鉄筋量

7.1 必要有効高

$$\begin{aligned}
 k &= n \times \sigma_{ca} / (n \times \sigma_{ca} + \sigma_{sa}) &= 0.568 \\
 c_1 &= \sqrt{[6 / \sigma_{ca} / (3 - k) / k]} &= 0.557 \\
 d &= c_1 \times \sqrt{(M_s / b)} &h = d + d' < T
 \end{aligned}$$

ここに、
 M_s : 軸力を考慮した曲げモーメント (kN・m/m)
 b : 単位長 (cm)
 d' : 鉄筋かぶり (cm)
 h : 必要部材厚 (cm)
 n : ヤング係数比 (15)

7.2 必要鉄筋量

鉄筋の曲げ引張応力度が許容値(σ_{sa})に達する場合の必要鉄筋量(A_s)

$$\begin{aligned}
 A_s &= [\sigma_c / 2 \times s - N / (b \times d_a)] / \sigma_{sa} \times b \times d_a \\
 \therefore \sigma_c^3 + [3 \times \sigma_{sa} / (2 \times n) - 3 \times N \times (e + c) / (b \times d_a^2)] \times \sigma_c^2 \\
 &\quad - 6 \times N \times (e + c) / (n \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa} \times \sigma_c \\
 &\quad - 3 \times N \times (e + c) / (n^2 \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa}^2 = 0 \\
 &\text{上式を解いて } \sigma_c \text{ を求める。また } d_a = T - d' \text{ とする。} \\
 \therefore s &= n \times \sigma_c / (n \times \sigma_c + \sigma_{sa})
 \end{aligned}$$

部材	点	M_s (kN・m/m)	必要有効高 d (cm)	必要部材厚 $d + d'$ (cm)	部材厚 T (cm)	必要鉄筋量 A_s (cm ² /m)
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	上端部	19.231	7.73	11.23	21.67	4.123
	上ハチ点	15.615	6.96	10.46	15.00	6.506
側壁	中 間	10.369	5.67	9.17	15.00	2.814
	下ハチ点	15.327	6.90	10.40	15.00	5.210
	下端部	22.474	8.35	11.85	21.67	4.215
$d + d' < T$					CHECK OK	

8 配筋及び実応力度

実応力度は、次式により計算する。

8.1 コンクリート及び鉄筋

$$\sigma_c = N / \{ b \times x / 2 - n \times A_s / x \times (c + T / 2 - x) \}$$

$$\sigma_s = n \times \sigma_c / x \times (c + T / 2 - x)$$

ここに、
 N : 軸力 (kN)
 b : 部材幅 (cm)
 T : 部材厚 (cm)
 c : 部材中心軸と鉄筋間距離 (cm)
 A_s : 主鉄筋断面積 (cm²)
 x : 中心軸。次の3次元方程式より求める。 (cm)

$$x^3 - 3 \times (T / 2 - e) \times x^2 + 6 \times n \times A_s / b \times (e + c) \times x - 6 \times n \times A_s / b \times (c + T / 2) \times (e + c) = 0$$

 e : 偏心位置 (M / N) (cm)

配筋(製品当り)

頂版内側	頂版外側	底版内側	底版外側	側壁内側	側壁外側
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 13 - 5
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 10 - 5

部材	点	部材幅 b (cm)	使用鉄筋量 A _s (cm ² /m)	x (cm)	実応力度 (N/mm ²)		
					σ_c	σ_s	$\sigma_{s'}$
頂版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
底版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
側壁	上端部	100.00	6.601	6.387	3.75	103.9	0.0
	上ハチ点	100.00	6.601	4.546	6.88	157.9	0.0
	中間	100.00	6.601	5.172	4.10	75.3	0.0
	下ハチ点	100.00	6.601	4.881	6.36	129.4	0.0
	下端部	100.00	6.601	6.734	4.19	106.8	0.0

$$\sigma_c < \sigma_{ca} \quad \sigma_s < \sigma_{sa}$$

CHECK OK

9 セン断力に対する検討

9.1 セン断力照査点の断面力と最大値抽出

部材	断面力	CASE-1	CASE-2	CASE-3	CASE-4	CASE-5	CASE-6	CASE-7	CASE-8
頂版 τ点	S	49.290	6.744	47.987	26.049				
	M	-2.889							
	N	10.042							
	最大	○							
底版 τ点	S	45.647	12.996	54.239	32.301				
	M			-1.677					
	N			26.949					
	最大			○					
側壁上 τ点	S	-9.029	-9.886	-14.744	-18.369				
	M				-4.921				
	N				34.987				
	最大				○				
側壁下 τ点	S	7.936	14.329	19.186	22.811				
	M				-5.856				
	N				41.045				
	最大				○				

ここに、S：せん断力(kN)、M：モーメント(kN・m)、N：軸力(kN)を示す。

9.2 セン断応力度の検討

コンクリートのせん断応力度は、平均せん断応力度として算出する。

$$\tau = \frac{S}{b \cdot d} \times 10 < C_e \cdot C_{pt} \cdot C_N \cdot \tau_a$$

ここに、 S : セン断力 (kN)
d : 有効高さ (cm)
b : 部材幅 (cm)

各せん断応力度照査位置の許容せん断応力度は、以下の補正係数を乗じて求める。

① 部材断面の有効高 d の影響

次表に示す部材断面の有効高さに関する補正係数(Ce)をτaに乘じる。

有効高さ (m)	0.3 以下	1.0	3.0	5.0	10.0 以上
補正係数(Ce)	1.4	1.0	0.7	0.6	0.5

② 軸方向引張鉄筋比の影響

次表に示す軸方向引張鉄筋比に関する補正係数(Cpt)をτaに乘じる。

鉄筋比は中立軸よりも引張側にある軸方向鉄筋の断面積の総和をbdで除して求める。

引張鉄筋比 (%)	0.1	0.2	0.3	0.5	1.0 以上
補正係数(Cpt)	0.7	0.9	1.0	1.2	1.5

③ 軸方向圧縮力の影響

軸方向圧縮力が大きな部材の場合、次式により計算される軸方向圧縮力による補正係数(CN)を τ_a に乘じる。

$$CN = 1 + Mo/M \quad Mo = \{(Pe+N) \cdot Z/Ac + Pe \cdot ep\} \quad \text{ただし } 1 \leq CN \leq 2$$

ここに、CN：軸方向力による補正係数

Mo：有効プレストレス力及び軸方向力によりコンクリートの応力度が引張縁で0となる曲げモーメント(kN・m)

M：断面に作用する曲げモーメント(kN・m)

N：断面に作用する軸方向圧縮力(kN)

Pe：P C鋼棒に作用するm当りの全有効引張力(kN)

Z：図心軸に関する断面係数(m³)

Ac：部材断面積(m²)

ep：P C鋼棒の偏心量<引張縁側+／圧縮縁側->(m)

照査位置	T (cm)	d' (cm)	d (cm)	Ce	引張鉄筋		Pt (%)	Cpt
					径-本数	As (cm ²)		
頂版 τ 点	15.8	3.5	12.3	1.400	D10-6.7	4.755	0.386	1.086
底版 τ 点	15.8	3.5	12.3	1.400	D10-6.7	4.755	0.386	1.086
側壁上 τ 点	15.8	3.5	12.3	1.400	D13-3.3 D10-3.3	6.601	0.535	1.221
側壁下 τ 点	15.8	3.5	12.3	1.400	D13-3.3 D10-3.3	6.601	0.535	1.221

照査位置	M (kN・m)	Pe (kN)	N (kN)	Ac (m ²)	Z (m ⁴)	ep (m)	Mo (kN・m)	Cn
頂版 τ 点	-2.888	791.5	10.042	0.158	0.00415	-0.01	21.053	2.000
底版 τ 点	-1.677	539.4	26.949	0.158	0.00415	-0.01	14.876	2.000
側壁上 τ 点	-4.921	0.0	34.988	0.158	0.00415	0.00	0.919	1.187
側壁下 τ 点	-5.856	0.0	41.045	0.158	0.00415	0.00	1.078	1.184

照査位置	τ_a	補正係数			補正 τ_a
		Ce	Cpt	Cn	
頂版 τ 点	0.270	1.400	1.086	2.000	0.821
底版 τ 点	0.270	1.400	1.086	2.000	0.821
側壁上 τ 点	0.270	1.400	1.221	1.187	0.548
側壁下 τ 点	0.270	1.400	1.221	1.184	0.547

照査位置	せん断力 S (kN)	有効高 d (cm)	せん断応力度 τ (N/mm ²)	補正 τ_a (N/mm ²)
頂版 τ 点	49.290	12.3	0.400	0.821
底版 τ 点	54.239	12.3	0.440	0.821
側壁上 τ 点	18.369	12.3	0.149	0.548
側壁下 τ 点	22.811	12.3	0.185	0.547

$\tau < \tau_a$ CHECK OK

以上