

受付 No.

台帳 No. KL416003

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

プレキャスト

PCボックスカルバート

設計計算書

■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □ ■ □

○内空寸法： 内 幅 (B) 2500 mm
内 高 (H) 1800 mm
長 さ (L) 2000 mm

○設計条件： 荷 重 T' 荷重 (横断)

土被り H1= 1.510 m
H2= 3.000 m

千葉窯業株式会社

1 設 計 条 件

1.1 一般条件

構造形式	: 一径間ボックスラーメン
内空寸法	: (B) 2500 × (H) 1800 × (L) 2000 [mm]
土被り	: H1 = 1.510 ~ H2 = 3.000 [m]
道路舗装厚	: t = 0.200 [m]
路盤厚	: t _b = 0.000 [m]

1.2 単位容積重量

舗 装 材	: $\gamma_a = 22.5$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以上)	: $\gamma_b = 19.0$ [kN/m ³]
路盤材 (地下水位以下)	: $\gamma_{bw} = 10.0$ [kN/m ³]
鉄筋コンクリート	: $\gamma_c = 24.5$ [kN/m ³]
土 (地下水位以上)	: $\gamma_s = 18.0$ [kN/m ³]
土 (地下水位以下)	: $\gamma_w = 9.0$ [kN/m ³]

1.3 土圧係数 (水 平)

: $K_a = 0.500$

(鉛 直)

: $\alpha = 1.000$

1.4 活荷重 (上 載)

: T' 荷重 横断通行

(輪接地幅 a = 0.20m b = 0.50m)

(側 載)

: $Q = 10.0$ [kN/m²]

1.5 衝撃係数

: $i = 0.300$

1.6 鉄筋かぶり

	頂 版	底 版	側 壁
: (内側)	35 mm	35 mm	35 mm
: (外側)	35 mm	35 mm	35 mm

1.7 断面力低減係数 (土被り H1)

: $\beta = 0.9$

(土被り H2)

: $\beta = 0.9$

1.8 許容応力度

1.8.1 鉄筋

引張応力度	: $\sigma_{sa} = 160$ [N/mm ²]
降伏点応力度	: $\sigma_{sy} = 295$ [N/mm ²]
弾性係数	: $E_s = 2.0 \times 10^5$ [N/mm ²]

1.8.2 コンクリート

(1) 設計基準強度	:	σ_{ck}	=	40.0 N/mm ²
(2) プレストレストコンクリート部材				
P S 導入時強度	:	σ_{ck}'	=	35.0 N/mm ²
P S 導入直後				
許容曲げ圧縮応力度	:	σ_{cat}	=	19.0 N/mm ²
許容曲げ引張応力度	:	σ_{tat}	=	-1.5 N/mm ²
設計荷重作用時				
許容曲げ圧縮応力度	:	σ_{ca}	=	15.0 N/mm ²
許容曲げ引張応力度	:	σ_{ta}	=	-1.5 N/mm ²
(死荷重作用時)				
許容曲げ引張応力度	:	σ_{ta}'	=	0.0 N/mm ²
許容せん断応力度	:	τ_a	=	0.270 N/mm ²
許容斜引張応力度	:	σ_{ia}	=	-1.0 N/mm ²
(3) 鉄筋コンクリート部材				
許容曲げ圧縮応力度	:	σ_{ca}	=	14.0 N/mm ²
許容せん断応力度	:	τ_a	=	0.270 N/mm ²
(4) 弾性係数	:	E_c	=	3.1×10^4 N/mm ²

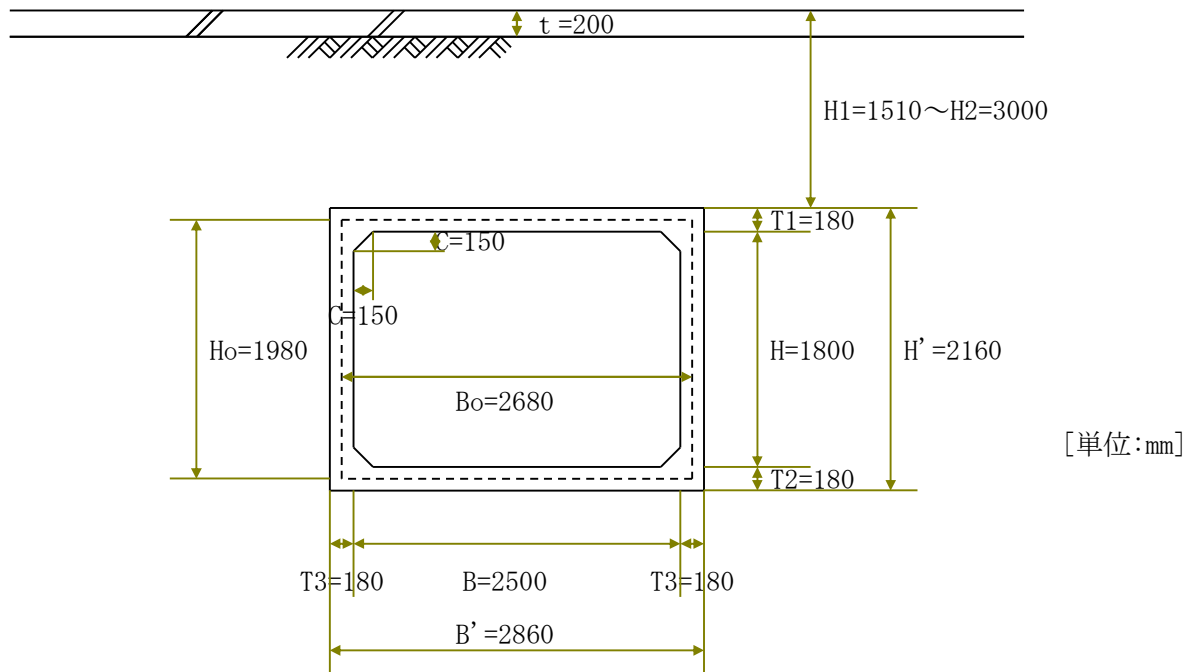
1.8.3 P C 鋼棒 (SBPR 1080 / 1230 C 種 1 号)

(1) 許容引張応力度				
引 張 強 度	:	σ_{pu}	=	1230 N/mm ²
降 伏 点 強 度	:	σ_{py}	=	1080 N/mm ²
プレストレッシング中	:	σ_{pia}	=	972 N/mm ²
プレストレッシング直後	:	σ_{pca}	=	861 N/mm ²
設計荷重作用時	:	σ_{pea}	=	738 N/mm ²
(2) 弾性係数	:	E_p	=	2.0×10^5 N/mm ²

(3) 使用 P C 鋼棒

	頂版	底版	側壁	
径	φ 23	φ 23	*****	(mm)
断面積	415.50	415.50	*****	(mm ²)
設計引張力	350000	350000	*****	(N)

1.11 標準断面図



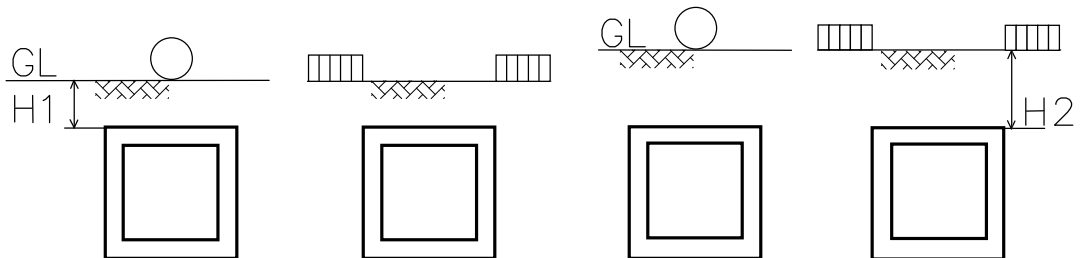
1.12 荷重の組合せ

CASE-1,5

CASE-2,6

CASE-3,7

CASE-4,8



[荷重 CASE]

CASE 1, 3, 5, 7 は、荷重がカルバート上載の場合

CASE 2, 4, 6, 8 は、荷重がカルバート側載の場合

また

CASE 1, 2, 5, 6 は、土被り H1 の場合

CASE 3, 4, 7, 8 は、土被り H2 の場合

また

CASE 1, 2, 3, 4 は、地下水の影響が無い場合

CASE 5, 6, 7, 8 は、地下水の影響が有る場合

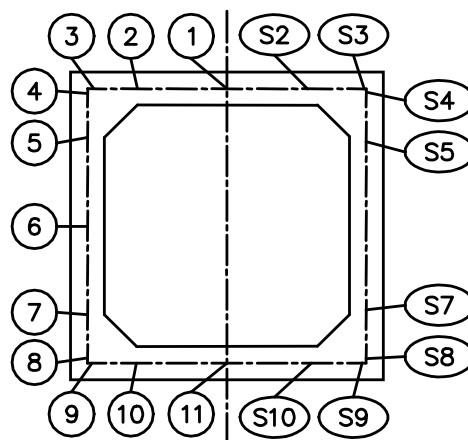
■ 本設計書は、CASE-1, 2, 3, 4 について行う。

2 断面力計算

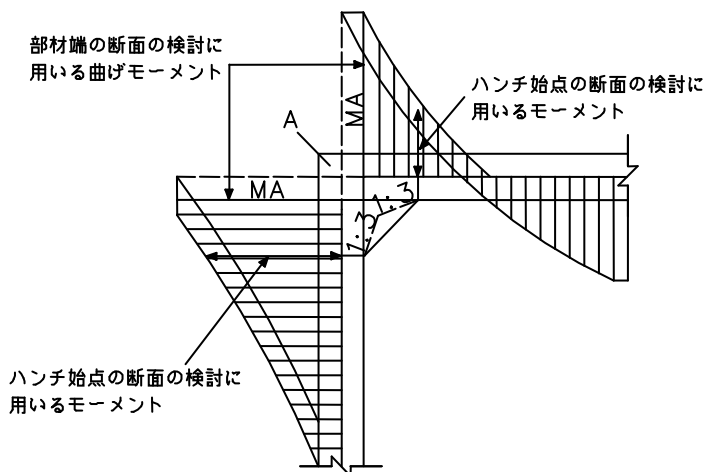
ボックスカルバートの曲げモーメント及びせん断力照査位置

曲げモーメント

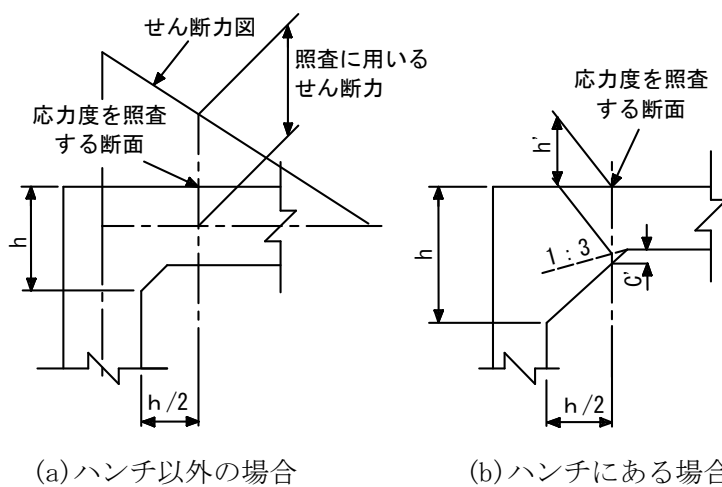
せん断力



1) 断面検討用曲げモーメント



2) せん断力に対する照査



b) について

ハンチにある場合の部材断面の高さは、ハンチにかかっている部分 C' の 1/3 まで大きくとります。

$$h' = T + C'/3$$

3.1.2 構造解析

$$\begin{aligned}
 (1) \quad \text{ラーメン係数} \quad \alpha &= (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 \beta &= (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3) \\
 N1 &= 2 + \alpha \\
 N2 &= 2 + \beta
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (2) \quad \text{荷 重 項} \quad CAD &= q_v \times B_o^2 / 12 \\
 CBC &= \{(P_{vd1} + P_{vd2} + P_{vl}) \times B_o^2\} / 12 \\
 CAB &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd1} + 3 \times P_{hd2}) / 60 \\
 CBA &= (H_o^2) \times (2 \times P_{hd2} + 3 \times P_{hd1}) / 60
 \end{aligned}$$

注1) 死荷重時、設計荷重時2のCADは、 $q_v = q_v'$

注2) 死荷重時、設計荷重時2のCBCは、 $P_{vl} = 0$

注3) $P_{hd1} \sim P_{hd5}$ は、水平荷重（設計荷重参照）

$$\begin{aligned}
 (3) \quad \text{た わ み 角} \quad \theta A &= \{N1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N1 \times N2 - 1) \\
 \theta B &= \{N2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N1 \times N2 - 1)
 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned}
 (4) \quad \text{端モーメント} \quad MAB &= 2 \times \theta A + \theta B - CAB \\
 MAD &= \beta \times \theta A + CAD \\
 MBA &= 2 \times \theta B + \theta A + CBA \\
 MBC &= \alpha \times \theta B - CBC
 \end{aligned}$$

$$MAB + MAD = 0 \quad MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
α	0.7388	0.7388	0.7388
β	0.7388	0.7388	0.7388
N1	2.7388	2.7388	2.7388
N2	2.7388	2.7388	2.7388
CAD (kN・m/m)	23.593	39.409	23.593
CBC (kN・m/m)	19.446	35.263	19.446
CAB (kN・m/m)	8.345	8.345	9.978
CBA (kN・m/m)	7.180	7.180	8.814
θA	-8.311	-17.407	-7.371
θB	7.513	16.609	6.574
MAB (kN・m/m)	-17.453	-26.549	-18.147
MAD (kN・m/m)	17.453	26.549	18.147
MBA (kN・m/m)	13.896	22.992	14.590
MBC (kN・m/m)	-13.896	-22.992	-14.590

3.1.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o^2 / 8 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o \\ - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

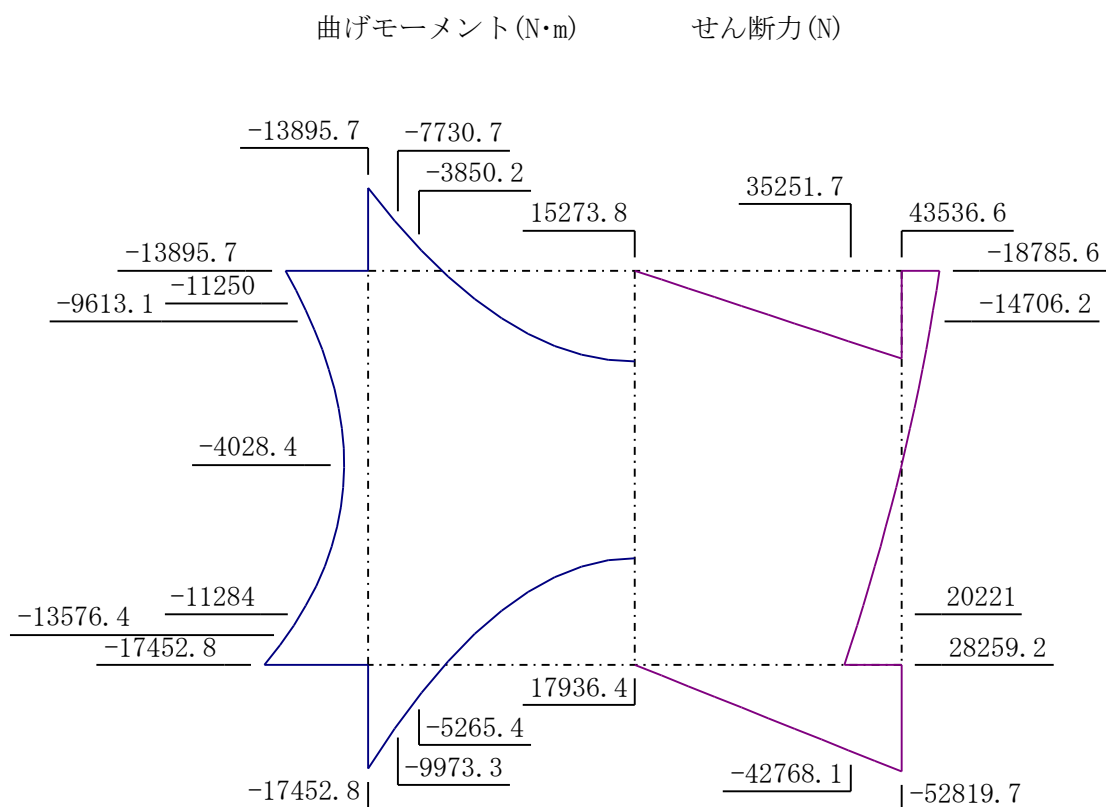
計 算 値		死荷重時	設計荷重時 1 CASE-1	設計荷重時 2 CASE-2
SBC	(kN/m)	43.537	78.947	43.537
SCB	(kN/m)	-43.537	-78.947	-43.537
Mmax	(kN・m/m)	15.274	29.903	14.580
SAD	(kN/m)	52.820	88.230	52.820
SDA	(kN/m)	-52.820	-88.230	-52.820
Mmax	(kN・m/m)	17.936	32.565	17.242
SAB	(kN/m)	28.259	28.259	33.209
SBA	(kN/m)	-18.786	-18.786	-23.736
x	(m)	1.004	1.004	*****
		1.001	*****	1.001
Mmax	(kN・m/m)	-4.028	-13.125	*****
Mmax	(kN・m/m)	-4.029	*****	-2.273

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

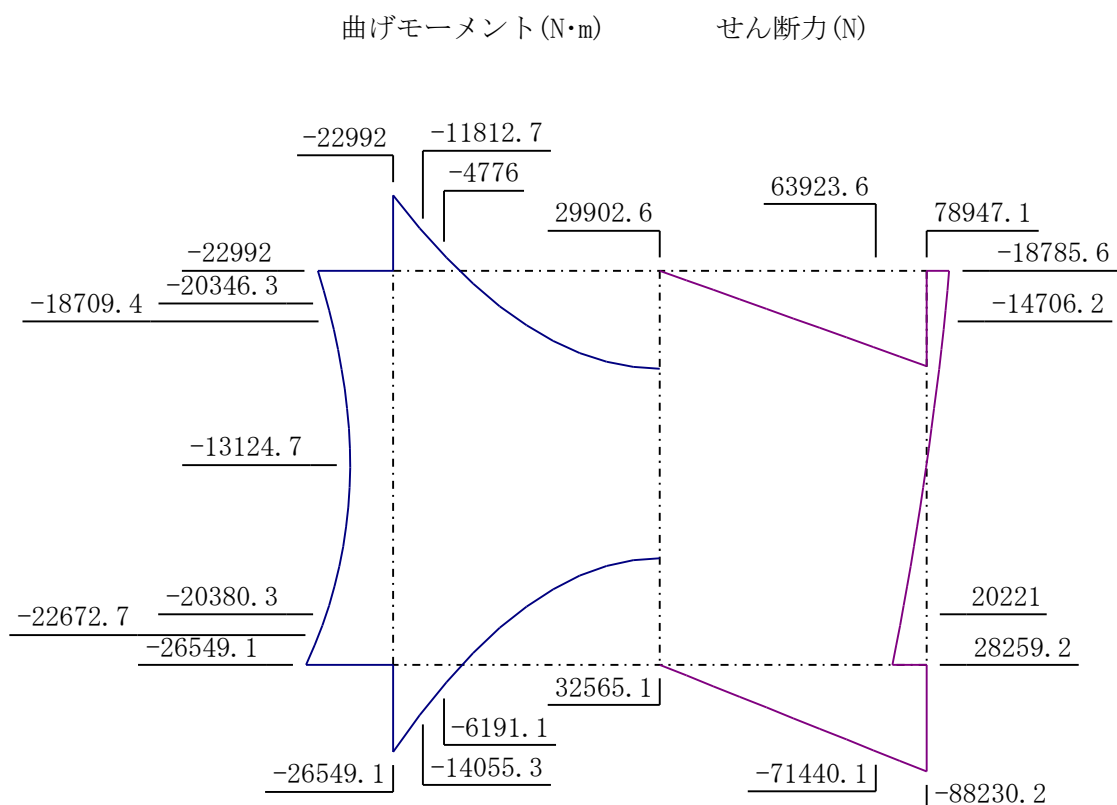
(1) 死荷重時 (CASE-1, 2)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-13896	43537	18786
	2 ハッチ始点	0.240	-7731	***	18786
	S2 τ 点	0.255	-3850	35252	18786
	1 中 央	1.340	15274	0	18786
底板	9, S9 端 部	0.090	-17453	52820	28259
	10 ハッチ始点	0.240	-9973	***	28259
	S10 τ 点	0.255	-5265	42768	28259
	11 中 央	1.340	17936	0	28259
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-13896	-18786	43537
	5 上ハッチ点	1.740	-11250	***	44240
	S5 上 τ 点	1.725	-9613	-14706	44732
	6 中 間	1.004	-4028	*****	48113
		1.001	-4029	*****	48127
	S7 下 τ 点	0.255	-11284	20221	51624
	7 下ハッチ点	0.240	-13576	***	52116
	8, S8 下 端部	0.090	-17453	28259	52820



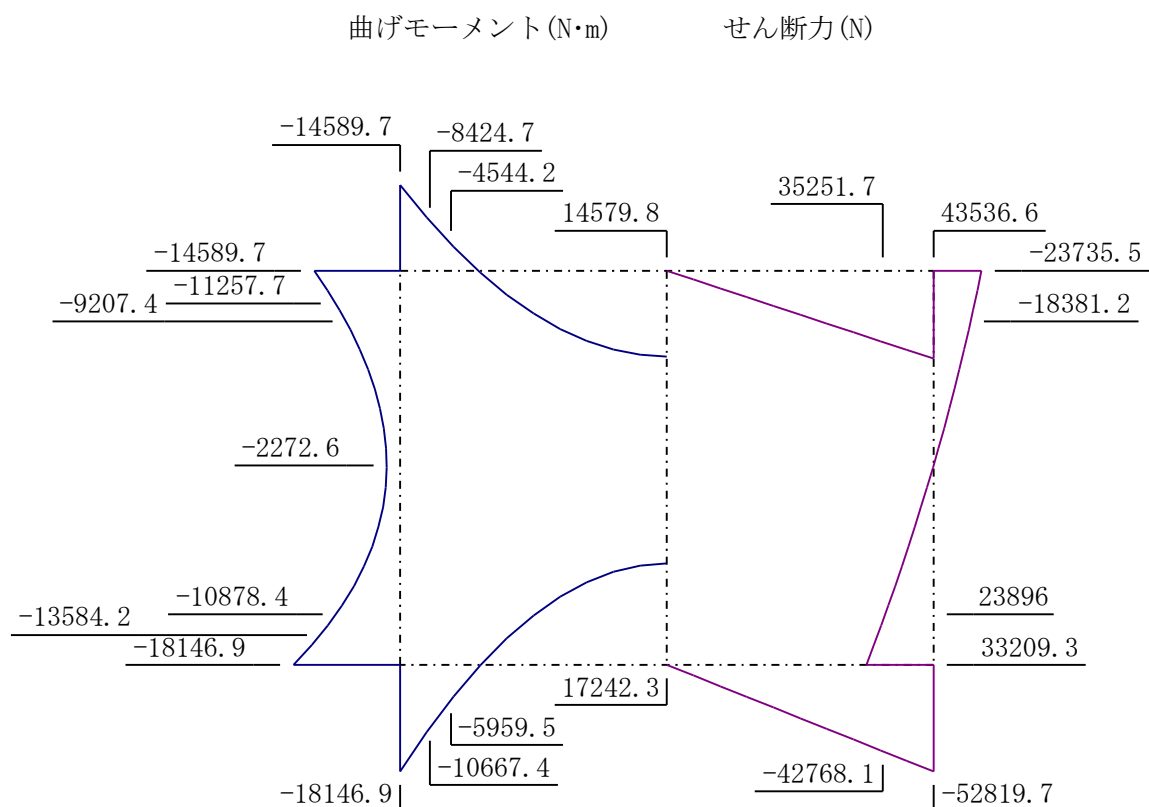
(1) 設計荷重時 1 (CASE-1)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-22992	78947	18786
	2 ハチ始点	0.240	-11813	***	18786
	S2 τ 点	0.255	-4776	63924	18786
	1 中 央	1.340	29903	0	18786
底板	9, S9 端 部	0.090	-26549	88230	28259
	10 ハチ始点	0.240	-14055	***	28259
	S10 τ 点	0.255	-6191	71440	28259
	11 中 央	1.340	32565	0	28259
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-22992	-18786	78947
	5 上ハチ点	1.740	-20346	***	79650
	S5 上 τ 点	1.725	-18709	-14706	80143
	6 中 間	1.004	-13125	0	83523
	S7 下 τ 点	0.255	-20380	20221	87035
	7 下ハチ点	0.240	-22673	***	87527
	8, S8 下 端部	0.090	-26549	28259	88230



(1) 設計荷重時 2 (CASE-2)

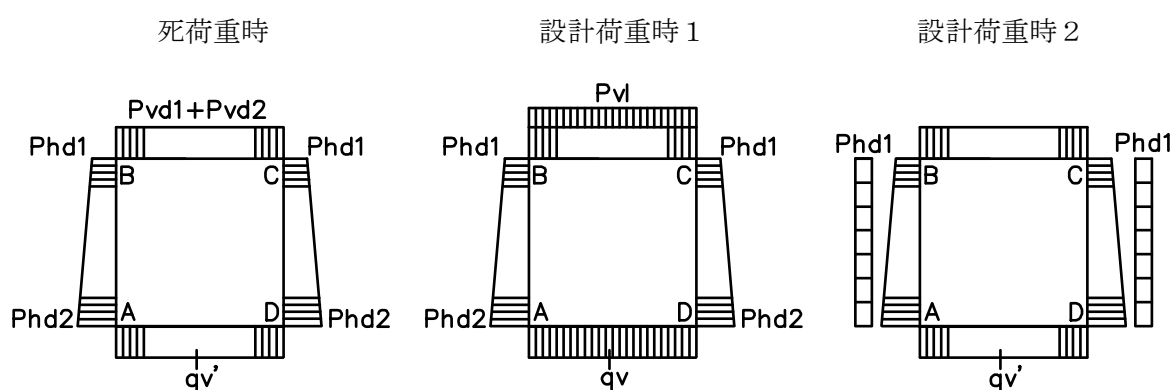
[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-14590	43537	23736
	2 ハチ始点	0.240	-8425	***	23736
	S2 τ 点	0.255	-4544	35252	23736
	1 中 央	1.340	14580	0	23736
底板	9, S9 端 部	0.090	-18147	52820	33209
	10 ハチ始点	0.240	-10667	***	33209
	S10 τ 点	0.255	-5960	42768	33209
	11 中 央	1.340	17242	0	33209
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-14590	-23736	43537
	5 上ハチ点	1.740	-11258	***	44240
	S5 上 τ点	1.725	-9207	-18381	44732
	6 中 間	1.001	-2273	0	48127
	S7 下 τ点	0.255	-10878	23896	51624
	7 下ハチ点	0.240	-13584	***	52116
	8, S8 下 端部	0.090	-18147	33209	52820



3. 断面力の算定 (CASE-3, 4)

3.2.1 設計荷重

- (1) 頂版自重 $P_{vd1} = \gamma_c \times T1$
- (2) 鉛直土圧 $P_{vd2} = \alpha \times \{ \gamma_s \times (H2 - t - tb) + \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb \}$
- (3) 水平土圧 $P_{hd1} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2) \}$
 $P_{hd2} = K_a \times \{ \gamma_a \times t + \gamma_b \times tb + \gamma_s \times (H2 - t - tb + T1/2 + Ho) \}$
- (4) 載荷重 $P_q = K_a \times Q$
- (5) 活荷重 輪分布幅 $u = a + 2 \times H2 = 6.200 \text{ m}$
 $v = b + 2 \times H2 = 6.500 \text{ m}$
 $P1 = 0.4 \times T \times (1 + i) \times \beta = 117.000 \text{ kN}$
 $P_{v1} = 2 \times P1 / 2.75 / u$
- (6) 底版反力 $q_v = P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1} + \gamma_c \times (2 \times T3 \times Ho + 2 \times C^2) / B_o$



設計荷重値

死荷重時

設計荷重時 1

設計荷重時 2

(kN/m²)CASE-3
(kN/m²)CASE-4
(kN/m²)

P_{vd1}	4.410	4.410	4.410
P_{vd2}	54.900	54.900	54.900
$P_{hd1} = P_{hd1}$	28.260	28.260	*****
$P_{hd1} = P_{hd1} + P_q$	*****	*****	33.260
$P_{hd3} = P_{hd3}$	*****	*****	*****
$P_{hd3} = P_{hd3} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5}$	*****	*****	*****
$P_{hd5} = P_{hd5} + P_q$	*****	*****	*****
$P_{hd2} = P_{hd2}$	46.080	46.080	*****
$P_{hd2} = P_{hd2} + P_q$	*****	*****	51.080
$P_{hd4} = P_{hd4}$	*****	*****	*****
P_{v1}	0.000	13.724	0.000
q_v	*****	79.962	*****
$q_{v'}$	66.238	*****	66.238

注) $q_{v'}$ は、 $P_{v1}=0$ とした場合の底版反力。

3.2.2 構造解析

- (1) ラーメン係数
- $$\alpha = (H_o \times T_1^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$\beta = (H_o \times T_2^3) / (B_o \times T_3^3)$$
- $$N_1 = 2 + \alpha$$
- $$N_2 = 2 + \beta$$
- (2) 荷 重 項
- $$CAD = q_v \times B_o^2 / 12$$
- $$CBC = \{(P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o^2\} / 12$$
- $$CAB = (H_o^2) \times (2 \times Phd1 + 3 \times Phd2) / 60$$
- $$CBA = (H_o^2) \times (2 \times Phd2 + 3 \times Phd1) / 60$$
- 注 1) 死荷重時、設計荷重時 2 の CAD は、 $q_v = q_v'$
 注 2) 死荷重時、設計荷重時 2 の CBC は、 $P_{v1} = 0$
 注 3) $Phd1 \sim Phd5$ は、水平荷重（設計荷重参照）
- (3) た わ み 角
- $$\theta_A = \{N_1 \times (CAB - CAD) - (CBC - CBA)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- $$\theta_B = \{N_2 \times (CBC - CBA) - (CAB - CAD)\} / (N_1 \times N_2 - 1)$$
- (4) 端モーメント
- $$MAB = 2 \times \theta_A + \theta_B - CAB$$
- $$MAD = \beta \times \theta_A + CAD$$
- $$MBA = 2 \times \theta_B + \theta_A + CBA$$
- $$MBC = \alpha \times \theta_B - CBC$$

$$MAB + MAD = 0 \quad MBA + MBC = 0$$

計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
α	0.7388	0.7388	0.7388
β	0.7388	0.7388	0.7388
N_1	2.7388	2.7388	2.7388
N_2	2.7388	2.7388	2.7388
CAD (kN・m/m)	39.645	47.860	39.645
CBC (kN・m/m)	35.499	43.713	35.499
CAB (kN・m/m)	12.726	12.726	14.359
CBA (kN・m/m)	11.561	11.561	13.195
θ_A	-15.023	-19.747	-14.084
θ_B	14.225	18.950	13.286
MAB (kN・m/m)	-28.546	-33.270	-29.240
MAD (kN・m/m)	28.546	33.270	29.240
MBA (kN・m/m)	24.989	29.713	25.683
MBC (kN・m/m)	-24.989	-29.713	-25.683

3.2.3 各部材の断面力

(1) 頂 版

1) せん断力

$$S_{XBC} = (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times B_o / 2 - (P_{vd1} + P_{vd2} + P_{v1}) \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = (P_{vd1} + P_{vd2}) \times B_o^2 / 8 + P_{v1} \times B_o^2 / 8 + M_{BC}$$

(2) 底 版

1) せん断力

$$S_{XAD} = q_v \times B_o / 2 - q_v \times x$$

2) 曲げモーメント

$$M_{max} = q_v \times B_o^2 / 8 - M_{AD}$$

(3) 側 壁

1) せん断力

$$S_{XAB} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$S_{XBA} = P_{hd1} \times H_o / 2 + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times H_o / 3 - (M_{AB} + M_{BA}) / H_o - P_{hd2} \times x + (P_{hd2} - P_{hd1}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

2) 曲げモーメント

節点間の極値は、せん断力が 0 となる位置に生じる。次式を解いて位置 x を求める。

$$S_x = S_{AB} - P_{hd2} \times x - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^2 / (2 \times H_o)$$

$$M_{max} = S_{AB} \times x - P_{hd2} \times x^2 / 2 - (P_{hd1} - P_{hd2}) \times x^3 / (6 \times H_o) + M_{AB}$$

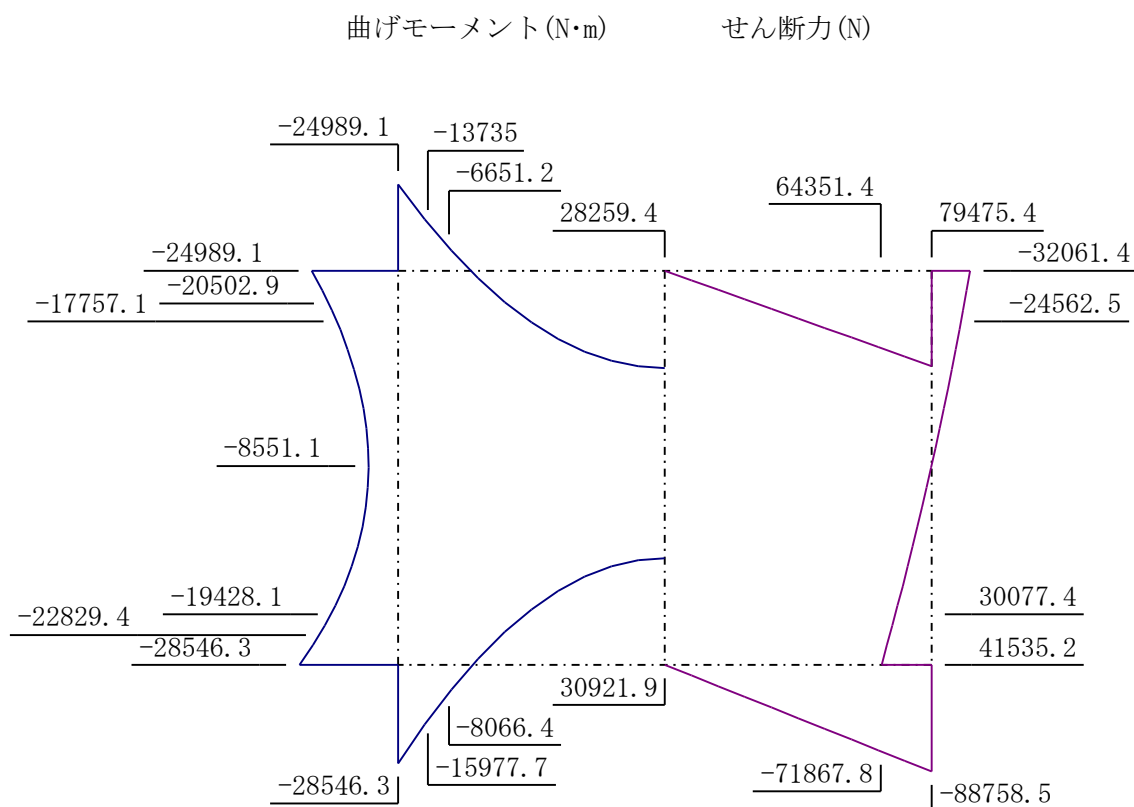
計 算 値	死荷重時	設計荷重時 1 CASE-3	設計荷重時 2 CASE-4
SBC (kN/m)	79.475	97.866	79.475
SCB (kN/m)	-79.475	-97.866	-79.475
Mmax (kN・m/m)	28.259	35.857	27.565
SAD (kN/m)	88.758	107.149	88.758
SDA (kN/m)	-88.758	-107.149	-88.758
Mmax (kN・m/m)	30.922	38.519	30.228
SAB (kN/m)	41.535	41.535	46.485
SBA (kN/m)	-32.061	-32.061	-37.011
x (m)	0.999	0.999	*****
	0.998	*****	0.998
Mmax (kN・m/m)	-8.551	-13.275	*****
Mmax (kN・m/m)	-8.551	*****	-6.795

注 1) 頂版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $P_{v1} = 0$ とする。

注 2) 底版 死荷重時・設計荷重時 2 は、 $q_v = q_v'$ とする。

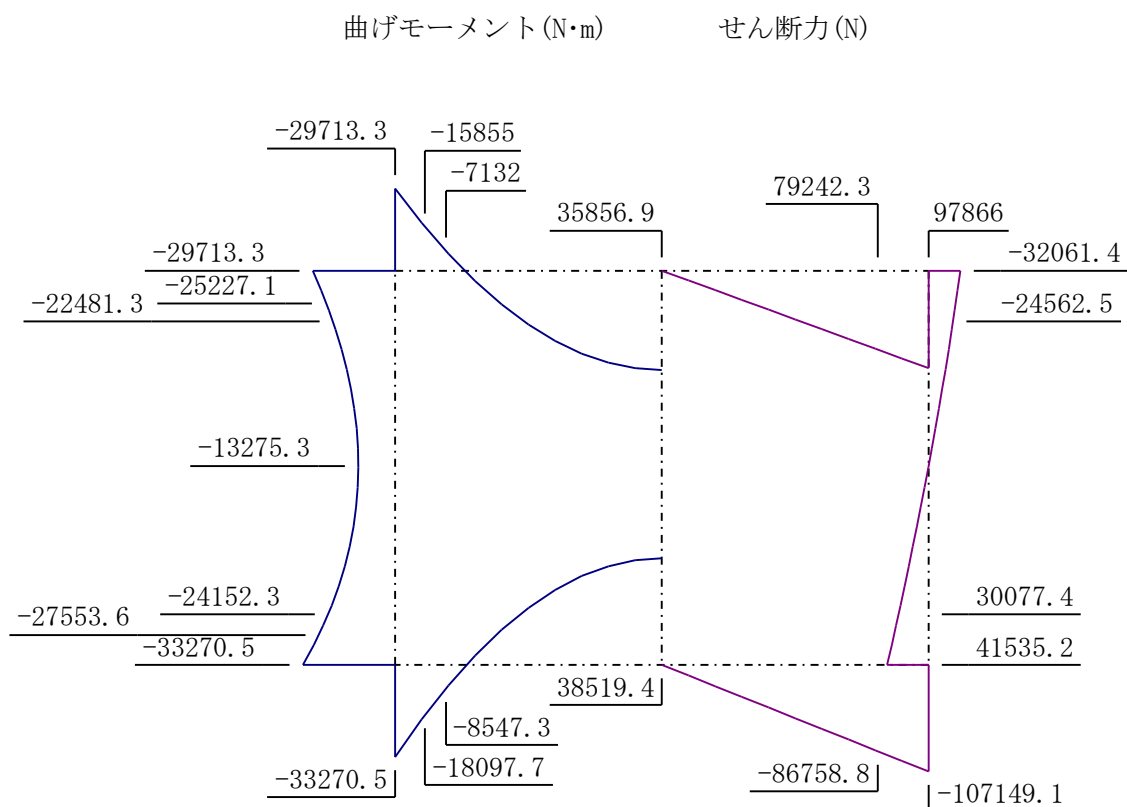
(1) 死荷重時 (CASE-3, 4)

		[/単位長]			
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-24989	79475	32061
	2 ハッチ始点	0.240	-13735	***	32061
	S2 τ 点	0.255	-6651	64351	32061
	1 中 央	1.340	28259	0	32061
底板	9, S9 端 部	0.090	-28546	88759	41535
	10 ハッチ始点	0.240	-15978	***	41535
	S10 τ 点	0.255	-8066	71868	41535
	11 中 央	1.340	30922	0	41535
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-24989	-32061	79475
	5 上ハッチ点	1.740	-20503	***	80179
	S5 上 τ 点	1.725	-17757	-24563	80671
	6 中 間	0.999	-8551	*****	84075
		0.998	-8551	*****	84079
	S7 下 τ 点	0.255	-19428	30077	87563
	7 下ハッチ点	0.240	-22829	***	88055
	8, S8 下 端部	0.090	-28546	41535	88759



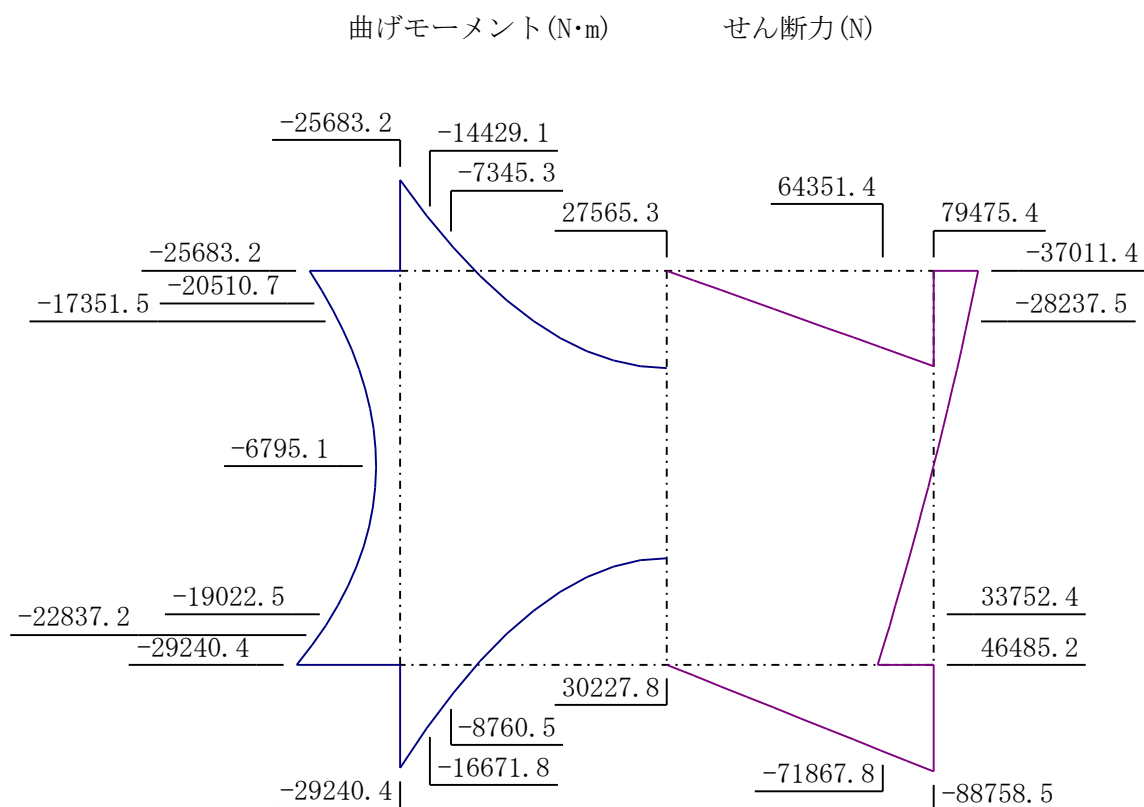
(2) 設計荷重時 1 (CASE-3)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-29713	97866	32061
	2 ハチ始点	0.240	-15855	***	32061
	S2 τ 点	0.255	***	79242	***
	1 中 央	1.340	35857	0	32061
底板	9, S9 端 部	0.090	-33271	107149	41535
	10 ハチ始点	0.240	-18098	***	41535
	S10 τ 点	0.255	***	86759	***
	11 中 央	1.340	38519	0	41535
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-29713	-32061	97866
	5 上ハチ点	1.740	-25227	***	98569
	S5 上 τ 点	1.725	***	-24563	***
	6 中 間	0.999	-13275	0	102465
	S7 下 τ 点	0.255	***	30077	***
	7 下ハチ点	0.240	-27554	***	106446
	8, S8 下 端部	0.090	-33271	41535	107149



(3) 設計荷重時 2 (CASE-4)

[/単位長]					
部材	照査点	距 離 x (m)	曲げモーメント M (N・m)	せん断力 S (N)	軸 力 N (N)
頂版	3, S3 端 部	0.090	-25683	79475	37011
	2 ハチ始点	0.240	-14429	***	37011
	S2 τ 点	0.255	***	64351	***
	1 中 央	1.340	27565	0	37011
底板	9, S9 端 部	0.090	-29240	88759	46485
	10 ハチ始点	0.240	-16672	***	46485
	S10 τ 点	0.255	***	71868	***
	11 中 央	1.340	30228	0	46485
側壁	4, S4 上 端部	1.890	-25683	-37011	79475
	5 上ハチ点	1.740	-20511	***	80179
	S5 上 τ点	1.725	***	-28238	***
	6 中 間	0.998	-6795	0	84079
	S7 下 τ点	0.255	***	33752	*****
	7 下ハチ点	0.240	-22837	***	88055
	8, S8 下 端部	0.090	-29240	46485	88759



4 プレストレスの計算

4.1 荷重による曲げ応力度

$$\sigma_m = \pm M / Z = \pm 6 \times M / (b \times T^2) \times 1000$$

ここに、	σ_m : 曲げ応力度	(N/mm ²)
	M : 曲げモーメント	(kN・m)
	Z : 断面係数	(cm ³)
	B : 部材幅	(cm)
	T : 部材厚	(cm)

4.2 有効プレストレス

(1) 有効係数 η

$$\eta = \sigma_{pe} / \sigma_{pt}$$

$$\sigma_{pt} = P_t / A_p \times 1/100$$

$$\sigma_{pe} = \sigma_{pt} - \Delta\sigma_{pcs} - \Delta\sigma_{pr}$$

$$\Delta\sigma_{pcs} = [n \times \phi \times (\sigma_{cd} + \sigma_{cpt}) + E_p \times \varepsilon_{cs}] / [1 + n \times (\sigma_{cpt} / \sigma_{pt}) \times (1 + \phi / 2)]$$

$$\sigma_{cpt} = N_p \times P_t \times (1 / A_c + e_p^2 / I) \times 10$$

$$\Delta\sigma_{pr} = \gamma \times \sigma_{pt}$$

ここに、	σ_{pt} : 有効引張応力度	(N/mm ²)
	P_t : 緊張作業直後のPC鋼棒引張応力度	(kN)
	A_p : 1本当りのPC鋼棒断面積	(cm ²)
$\Delta\sigma_{pcs}$:	コンクリートの乾燥収縮及びクリープによるPC鋼棒の応力度の減少量	(N/mm ²)
n :	弾性係数比 ($E_p / E_c = 6.45$)	
E_p :	PC鋼棒の弾性係数 (2.0×10^5 N/mm ²)	
E_c :	コンクリートの弾性係数 (3.1×10^4 N/mm ²)	
ϕ :	クリープ係数 (= 2.5)	
σ_{cd} :	考えているPC鋼棒位置における永久荷重によるコンクリートの圧縮応力度	(N/mm ²)
σ_{cpt} :	考えているPC鋼棒位置における緊張作業直後のプレストレス	(N/mm ²)
ε_{cs} :	コンクリートの乾燥収縮度 (= 200 μ)	
σ_{pt} :	緊張作業直後のPC鋼棒の引張応力度	(N/mm ²)
N_p :	m当りPC鋼棒本数	(本)
A_c :	コンクリート断面積	(cm ²)
e_p :	PC鋼棒偏心率	(cm)
I :	断面二次モーメント	(cm ⁴)
$\Delta\sigma_{pr}$:	PC鋼棒のリラクセーションによる引張応力度の減少量	(N/mm ²)
γ :	PC鋼棒の見掛けのリラクセーション (= 0.03)	

(2) 有効プレストレス σ_{ce}

$$\sigma_{ce} = N_p \times P_t \times \eta \times (1 / A_c \pm e_p / Z) \times 10 \quad (\text{N/mm}^2)$$

ここに、	N_p	: m当り P C 鋼棒本数	(本)
	P_t	: 引張作業直後	(kN)
	η	: 有効係数	
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)
	e_p	: P C 鋼棒偏心量	(cm)
	Z	: 断面係数	(cm^3)

4.3 合成応力度

$$\sigma_c = \sigma_m + \sigma_{ce} + N / A_c \times 10$$

ここに、	σ_c	: 合成応力度	(N/mm^2)
	σ_m	: 曲げ応力度	(N/mm^2)
	σ_{ce}	: 有効プレストレス	(N/mm^2)
	N	: 軸方向圧縮力	(kN)
	A_c	: コンクリート断面積	(cm^2)

4.4 引張鉄筋量の計算

(1) 曲げモーメント

引張鉄筋は次の荷重作用に対して、引張応力の作用する区間に配置する。

$$\text{荷重の組み合わせ (永久荷重 + 変動荷重)} \times 1.35$$

(2) 配置鉄筋量

配置鉄筋量は次の 1)、2) のうちいずれか大きい値以上とする。

1) の値

$$\begin{aligned} A_{s1} &= T_c / \sigma_{sa} \times 10 \\ &= b \times x \times | \sigma_{c1} | / (2 \times \sigma_{sa}) \\ \therefore x &= | \sigma_{c1} | / (\sigma_{c2} + | \sigma_{c1} |) \times T \end{aligned}$$

2) の値

$$A_{s2} = 0.005 \times b \times x$$

ここに、	A_{s1}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
	A_{s2}	: 引張鉄筋断面積	(cm^2)
		引張応力の作用する コンクリート面積の 0.5%	
	T_c	: 断面に生じる引張力の合力	(kN)
	σ_{sa}	: 鉄筋の許容引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c1}	: 引張縁に生じる引張応力度	(N/mm^2)
	σ_{c2}	: 圧縮縁に生じる圧縮応力度	(N/mm^2)
	b	: 部材幅	(cm)
	x	: 引張縁から中立軸までの距離	(cm)
	T	: 部材厚	(cm)

4.5 斜引張応力度の計算

斜引張応力度は次式を用いて、断面図心位置における値を求める。

$$\sigma_i = 1/2 \times [\sigma_x - \sqrt{(\sigma_x^2 + 4 \times \tau^2)}]$$

$$\sigma_x = [P_e / A_c + N / A_c] \times 10$$

$$\tau = S \times G / (b \times I) \times 10$$

$$I = b \times T^3 / 12$$

$$G = b \times T^2 / 8$$

ここに、	σ_i	: 斜引張応力度	(N/mm ²)
	σ_x	: 部材軸方向圧縮応力度	(N/mm ²)
	τ	: せん断応力度	(N/mm ²)
	P_e	: m当り全有効引張力	(kN)
	S	: せん断力	(kN)
	G	: 断面一次モーメント	(cm ³)
	b	: 部材幅	(cm)
	I	: 断面二次モーメント	(cm ⁴)
	T	: 部材厚	(cm)

4.6 破壊安全度の検討

(1) 曲げモーメント

1) 安全係数

破壊に対する安全度の検討に使用する安全係数を次のように定める。

材料強度に関するもの	-----	1.0
荷重作用に関するもの (永久荷重作用)	-----	1.3 または 1.7
(変動荷重作用)	-----	2.5 または 1.7

2) 終局荷重作用時の曲げモーメント

終局荷重作用時の曲げモーメントは、次に示す荷重作用の大きい方とする。

$$M_d = 1.3 \times M_1 + 2.5 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

$$M_d = 1.7 \times M_1 + 1.7 \times M_2 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

ここに、	M_d	: 終局荷重作用時曲げモーメント
	M_1	: 永久荷重による曲げモーメント
	M_2	: 変動荷重による曲げモーメント (設計荷重時 - 死荷重時)

(2) 曲げ破壊安全度

$$S_f = M_u / M_d > 1.0$$

$$\begin{aligned} M_u = & 0.7 \times (0.93 \times A_p \times \sigma_{pud} \times d_p) \\ & \times [1 - A_p / (1.7 \times b \times d_p) \\ & \times 0.93 \times \sigma_{pud} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \\ & + A_s \times \sigma_{syd} \times d_s \times [1 - A_s / (1.7 \times b \times d_s) \\ & \times \sigma_{syd} / \sigma_{ck}] \times 1/1000 \end{aligned}$$

ここに、	Mu	: 破壊抵抗曲げモーメント	(kN・m)
	Ap	: P C鋼棒断面積	(cm ²)
	As	: 鉄筋の断面積	(cm ²)
	σ pud	: P C鋼棒引張強度	(N/mm ²)
	σ syd	: 引張鉄筋の降伏点応力度	(N/mm ²)
	σ ck	: コンクリートの設計基準強度	(N/mm ²)
	d p	: 圧縮縁からP C鋼棒図心迄の距離	(cm)
	d s	: 圧縮縁から鉄筋図心迄の距離	(cm)
	b	: 部材幅	(cm)
	S f	: 曲げ破壊安全度	

終局つり合い鋼材比が配置される引張鋼材比より大であることを確認する。

$$\begin{aligned}
 P_{pb} &= 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_{sp}) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / (0.93 \times \sigma_{pud}) + \\
 &\quad 0.68 \times \varepsilon_{cu} / (\varepsilon_{cu} + \varepsilon_s) \\
 &\quad \times \sigma_{ck} / \sigma_{syd} \\
 P_{pd} &= A_p / (b \times d_p) + A_s / (b \times d_s) \\
 &\quad \times \sigma_{syd} / (0.93 \times \sigma_{pud}) \times d_s / d_p < P_{pb}
 \end{aligned}$$

ここに、	Ppb	: 終局つり合い鋼材比	
	Ppd	: 引張鋼材比	
	ε cu	: コンクリートの終局ひずみ	(0.0035)
	ε sp	: P C鋼棒の終局ひずみ	(0.015)
	σ pud	: P C鋼棒の引張強さ	(N/mm ²)
	ε s	: 引張鉄筋の降伏ひずみ	(σ syd / E s)

5 P C 部材の検討

5.1 頂版

5.1.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	23.00	2300.0	101391.67	11.50	8816.67
ハチ始点	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00
τ 点	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00
中 央	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00

5.1.2 使用 P C 鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 23	3.00	4.155	350000	1.50	外 側
ハチ始点	φ 23	3.00	4.155	350000	-1.00	外 側
τ 点	φ 23	3.00	4.155	350000	-1.00	外 側
中 央	φ 23	3.00	4.155	350000	1.00	内 側

5.1.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.80	-0.37	102.92	25.27	714.17	0.848	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.28	128.71	25.27	688.38	0.817	3
τ 点	842.36	6.05	0.14	126.58	25.27	690.51	0.820	3
中 央	842.36	6.05	-0.58	116.09	25.27	701.00	0.832	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.80	-0.37	102.92	25.27	714.17	0.848	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.28	128.71	25.27	688.38	0.817	3
τ 点	842.36	6.05	0.14	126.58	25.27	690.51	0.820	3
中 央	842.36	6.05	-0.58	116.09	25.27	701.00	0.832	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.80	-0.37	102.92	25.27	714.17	0.848	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.28	128.71	25.27	688.38	0.817	3
τ 点	842.36	6.05	0.14	126.58	25.27	690.51	0.820	4
中 央	842.36	6.05	-0.58	116.09	25.27	701.00	0.832	3
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.80	-0.37	102.92	25.27	714.17	0.848	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.28	128.71	25.27	688.38	0.817	3
τ 点	842.36	6.05	0.14	126.58	25.27	690.51	0.820	4
中 央	842.36	6.05	-0.58	116.09	25.27	701.00	0.832	3

5.1.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/Ac (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	2.83	0.14	2.36	5.33	3
ハチ始点	2.54	0.18	6.36	9.08	3
中 央	5.23	0.18	3.24	8.65	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-2.83	0.14	5.39	2.69	3
ハチ始点	-2.54	0.18	3.18	0.81	3
中 央	-5.23	0.18	6.47	1.42	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	3.37	0.14	2.36	5.87	3
ハチ始点	2.94	0.18	6.36	9.47	3
中 央	6.64	0.18	3.24	10.05	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-3.37	0.14	5.39	2.15	3
ハチ始点	-2.94	0.18	3.18	0.42	3
中 央	-6.64	0.18	6.47	0.01	3
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.1.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2 (cm ² /m)	
端 部	-40.113	1.02	7.09	2.9	0.0	0.000	0.000	3
ハッチ始点	-21.404	-0.55	10.56	0.9	2.4	0.151	0.442	3
中 央	48.407	-2.25	12.44	2.8	31.0	1.940	1.379	3

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 10	—	D 0	—	0	
内 側	D 10	—	D 0	—	0	

5.1.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	6612	32.061	97.866	890.21	4.01	0.64	-0.099	3
τ 点	100.0	4050	32.061	79.242	860.72	4.96	0.66	-0.086	3
$\sigma i > -1.00$ CHECK OK									

5.1.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-24.989	-4.724	-44.296	-50.513	-50.513	3
ハッチ始点	-13.735	-2.120	-23.156	-26.954	-26.954	3
中 央	28.259	7.598	55.731	60.957	60.957	3

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	12.465	4.280	13.0	19.5	0.069	0.010	133.21	2.6	3
ハッチ始点	12.465	4.280	8.0	14.5	0.069	0.017	76.99	2.9	3
中 央	12.465	4.280	10.0	14.5	0.069	0.014	96.95	1.6	3
$Ppb > Ppd$ $Sf > 1.0$ CHECK OK									

5.2 底版

5.2.1 断面諸元

位 置	部材幅 (cm)	部材厚 (cm)	断面積 (cm ²)	断面二次モーメント (cm ⁴)	中立軸 (cm)	断面係数 (cm ³)
端 部	100.00	23.00	2300.0	101391.67	11.50	8816.67
ハチ始点	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00
τ 点	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00
中 央	100.00	18.00	1800.0	48600.00	9.00	5400.00

5.2.2 使用P C鋼棒

位 置	径	本数 (本/m)	断面積 (cm ²)	設計引張力 (N/本)	偏心量 (cm)	モーメント方向 (部材軸より)
端 部	φ 23	3.00	4.155	350000	1.50	外 側
ハチ始点	φ 23	3.00	4.155	350000	-1.00	外 側
τ 点	φ 23	3.00	4.155	350000	-1.00	外 側
中 央	φ 23	3.00	4.155	350000	1.00	内 側

5.2.3 有効係数

計算項／ 位 置	σ pt	σ cpt	σ cd	△ σ pcs (N/mm ²)	△ σ pr	σ pe	有効係数	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.80	-0.42	102.13	25.27	714.95	0.849	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.33	129.39	25.27	687.70	0.816	3
τ 点	842.36	6.05	0.17	127.01	25.27	690.08	0.819	3
中 央	842.36	6.05	-0.64	115.29	25.27	701.80	0.833	3
(2) 死荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.80	-0.42	102.13	25.27	714.95	0.849	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.33	129.39	25.27	687.70	0.816	3
τ 点	842.36	6.05	0.17	127.01	25.27	690.08	0.819	3
中 央	842.36	6.05	-0.64	115.29	25.27	701.80	0.833	3
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)								
端 部	842.36	4.80	-0.42	102.13	25.27	714.95	0.849	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.33	129.39	25.27	687.70	0.816	3
τ 点	842.36	6.05	0.17	127.01	25.27	690.08	0.819	4
中 央	842.36	6.05	-0.64	115.29	25.27	701.80	0.833	3
(4) 設計荷重時 (最大引張)								
端 部	842.36	4.80	-0.42	102.13	25.27	714.95	0.849	3
ハチ始点	842.36	6.05	0.33	129.39	25.27	687.70	0.816	3
τ 点	842.36	6.05	0.17	127.01	25.27	690.08	0.819	4
中 央	842.36	6.05	-0.64	115.29	25.27	701.80	0.833	3

5.2.4 合成応力度

位 置	曲げ応力度 σ_m (N/mm ²)	N/A _c (N/mm ²)	有効プレストレス σ_{ce} (N/mm ²)	合成応力度 σ_c (N/mm ²)	ケース
(1) 死荷重時 (最大圧縮)					
端 部	3.24	0.18	2.36	5.78	3
ハチ始点	2.96	0.23	6.35	9.54	3
中 央	5.73	0.23	3.24	9.20	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(2) 死荷重時 (最大引張)					
端 部	-3.24	0.18	5.39	2.33	3
ハチ始点	-2.96	0.23	3.17	0.45	3
中 央	-5.73	0.23	6.48	0.98	3
$\sigma_t > 0.0$				CHECK OK	
(3) 設計荷重時 (最大圧縮)					
端 部	3.77	0.18	2.36	6.31	3
ハチ始点	3.35	0.23	6.35	9.93	3
中 央	7.13	0.23	3.24	10.60	3
$\sigma_c < 15.0$				CHECK OK	
(4) 設計荷重時 (最大引張)					
端 部	-3.77	0.18	5.39	1.80	3
ハチ始点	-3.35	0.23	3.17	0.05	3
中 央	-7.13	0.23	6.48	-0.42	3
$\sigma_t > -1.5$				CHECK OK	

5.2.5 引張鉄筋量

位 置	曲げモーメント (kN・m/m)	合成応力度		x (cm)	Tc (kN)	引張鉄筋量		ケース
		外側 (N/mm ²)	内側 (N/mm ²)			As1 (cm ² /m)	As2 (cm ² /m)	
端 部	-44.915	0.54	7.70	1.5	0.0	0.000	0.000	3
ハッチ始点	-24.432	-1.04	11.19	1.5	7.9	0.496	0.764	3
中 央	52.001	-2.84	13.18	3.2	45.3	2.829	1.595	3

----- 使用鉄筋及び鉄筋量 -----

	径	本数	径	本数	断面積	判定
外 側	D 10	—	D 0	—	0	
内 側	D 10	—	D 0	—	0	

5.2.6 斜引張応力度

位 置	部材幅 (cm)	断面一次 モーメント (cm ³)	軸力 (kN)	せん断力 (kN)	Pe (kN)	$\sigma c'$	τ (N/mm ²)	σi	ケース
端 部	100.0	6612	41.535	107.149	891.19	4.06	0.70	-0.117	3
τ 点	100.0	4050	41.535	86.759	860.18	5.01	0.72	-0.102	3
$\sigma i > -1.00$ CHECK OK									

5.2.7 破壊安全度の検討

終局荷重時の曲げモーメント

位 置	M1 (kN・m)	M2 (kN・m)	1.3M1+2.5M2 (kN・m)	1.7(M1+M2) (kN・m)	Md (kN・m)	ケース
端 部	-28.546	-4.724	-48.921	-56.560	-56.560	3
ハッチ始点	-15.978	-2.120	-26.071	-30.766	-30.766	3
中 央	30.922	7.597	59.192	65.483	65.483	3

位 置	Ap (cm ² /m)	As (cm ² /m)	dp (cm)	ds (cm)	Ppb	Ppd	Mu (kN・m)	Sf	ケース
端 部	12.465	4.280	13.0	19.5	0.069	0.010	133.21	2.4	3
ハッチ始点	12.465	4.280	8.0	14.5	0.069	0.017	76.99	2.5	3
中 央	12.465	4.280	10.0	14.5	0.069	0.014	96.95	1.5	3
$Ppb > Ppd$ $Sf > 1.0$ CHECK OK									

6 断面力集計表

各ケースより断面力の最大値を抽出する。

M	: 部材モーメント	(kN・m)
S	: せん断力	(kN)
N	: 軸力	(kN)
e	: M/N偏心位置	(cm)
c	: 部材中心軸と鉄筋間距離	(cm)
Ms	: 軸力を考慮した曲げモーメント	(kN・m)

$$Ms = N \times (e + c) / 100 \quad (\text{kN} \cdot \text{m})$$

但し、軸力は

頂版端部軸力	=	側壁上端部せん断力
底版端部軸力	=	側壁下端部せん断力
側壁上端部軸力	=	頂版端部せん断力
側壁下端部軸力	=	底版端部せん断力

とし、側壁中間点の軸力は側壁自重による軸力を考慮する。

[/単位長]

部材	点	M (kN・m)	N (kN)	e (cm)	c (cm)	Ms (kN・m)	CASE M
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****	**
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	**
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****	**
	上端部	-29.713	97.866	30.36	8.00	37.543	3
	上ハチ点	-25.227	98.569	25.59	5.50	30.648	3
側壁	中 間	-13.125	83.523	15.71	5.50	17.718	1
	下ハチ点	-27.554	106.446	25.89	5.50	33.408	3
	下端部	-33.270	107.149	31.05	8.00	41.842	3

注1) CASEのMは、曲げモーメント抽出ケースを示す。

注2) ***** 表示は、P C部材。

7 必要有効高および必要鉄筋量

7.1 必要有効高

$$\begin{aligned}
 k &= n \times \sigma_{ca} / (n \times \sigma_{ca} + \sigma_{sa}) &= 0.568 \\
 c_1 &= \sqrt{[6 / \sigma_{ca} / (3 - k) / k]} &= 0.557 \\
 d &= c_1 \times \sqrt{(M_s / b)} &h = d + d' < T
 \end{aligned}$$

ここに、 M_s : 軸力を考慮した曲げモーメント (kN・m/m)
 b : 単位長 (cm)
 d' : 鉄筋かぶり (cm)
 h : 必要部材厚 (cm)
 n : ヤング係数比 (15)

7.2 必要鉄筋量

鉄筋の曲げ引張応力度が許容値(σ_{sa})に達する場合の必要鉄筋量(A_s)

$$A_s = [\sigma_c / 2 \times s - N / (b \times d_a)] / \sigma_{sa} \times b \times d_a$$

$$\begin{aligned}
 \therefore \sigma_c^3 + [3 \times \sigma_{sa} / (2 \times n) - 3 \times N \times (e + c) / (b \times d_a^2)] \times \sigma_c^2 \\
 - 6 \times N \times (e + c) / (n \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa} \times \sigma_c \\
 - 3 \times N \times (e + c) / (n^2 \times b \times d_a^2) \times \sigma_{sa}^2 = 0
 \end{aligned}$$

上式を解いて σ_c を求める。また $d_a = T - d'$ とする。

$$\therefore s = n \times \sigma_c / (n \times \sigma_c + \sigma_{sa})$$

部材	点	M_s (kN・m/m)	必要有効高 d (cm)	必要部材厚 $d + d'$ (cm)	部材厚 T (cm)	必要鉄筋量 A_s (cm ² /m)
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
頂版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	端 部	*****	*****	*****	*****	*****
底版	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****
	中 央	*****	*****	*****	*****	*****
	上端部	37.543	10.80	14.30	23.00	7.587
	上ハチ点	30.648	9.75	13.25	18.00	9.244
側壁	中 間	17.718	7.42	10.92	18.00	3.401
	下ハチ点	33.408	10.18	13.68	18.00	10.233
	下端部	41.842	11.40	14.90	23.00	8.672
$d + d' < T$					CHECK OK	

8 配筋及び実応力度

実応力度は、次式により計算する。

8.1 コンクリート及び鉄筋

$$\sigma_c = N / \{ b \times x / 2 - n \times A_s / x \times (c + T / 2 - x) \}$$

$$\sigma_s = n \times \sigma_c / x \times (c + T / 2 - x)$$

ここに、
 N : 軸力 (kN)
 b : 部材幅 (cm)
 T : 部材厚 (cm)
 c : 部材中心軸と鉄筋間距離 (cm)
 A_s : 主鉄筋断面積 (cm²)
 x : 中心軸。次の3次元方程式より求める。 (cm)

$$x^3 - 3 \times (T / 2 - e) \times x^2 + 6 \times n \times A_s / b \times (e + c) \times x - 6 \times n \times A_s / b \times (c + T / 2) \times (e + c) = 0$$

 e : 偏心位置 (M / N) (cm)

配筋(製品当り)

頂版内側	頂版外側	底版内側	底版外側	側壁内側	側壁外側
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 16 - 12
D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0	D 0 - 0

部材	点	部材幅 b (cm)	使用鉄筋量 A _s (cm ² /m)	x (cm)	実応力度 (N/mm ²)		
					σ_c	σ_s	$\sigma_{s'}$
頂版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
底版	端部	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	ハチ始点	*****	*****	*****	*****	*****	*****
	中央	*****	*****	*****	*****	*****	*****
側壁	上端部	100.00	11.916	8.388	5.36	106.5	0.0
	上ハチ点	100.00	11.916	6.758	7.41	127.3	0.0
	中間	100.00	11.916	7.554	3.92	54.0	0.0
	下ハチ点	100.00	11.916	6.744	8.09	139.5	0.0
	下端部	100.00	11.916	8.349	6.00	120.1	0.0

$$\sigma_c < \sigma_{ca} \quad \sigma_s < \sigma_{sa}$$

CHECK OK

9 セン断力に対する検討

9.1 セン断力照査点の断面力と最大値抽出

部材	断面力	CASE-1	CASE-2	CASE-3	CASE-4	CASE-5	CASE-6	CASE-7	CASE-8
頂版 τ点	S	63.924	35.252	79.242	64.351				
	M			-7.132					
	N			32.061					
	最大			○					
底版 τ点	S	71.440	42.768	86.759	71.868				
	M			-8.547					
	N			41.535					
	最大			○					
側壁上 τ点	S	-14.706	-18.381	-24.563	-28.238				
	M				-17.352				
	N				80.671				
	最大				○				
側壁下 τ点	S	20.221	23.896	30.077	33.752				
	M				-19.023				
	N				87.563				
	最大				○				

ここに、S：せん断力(kN)、M：モーメント(kN・m)、N：軸力(kN)を示す。

9.2 セン断応力度の検討

コンクリートのせん断応力度は、平均せん断応力度として算出する。

$$\tau = \frac{S}{b \cdot d} \times 10 < C_e \cdot C_{pt} \cdot C_N \cdot \tau_a$$

ここに、 S : セン断力 (kN)
d : 有効高さ (cm)
b : 部材幅 (cm)

各せん断応力度照査位置の許容せん断応力度は、以下の補正係数を乗じて求める。

① 部材断面の有効高 d の影響

次表に示す部材断面の有効高さに関する補正係数(Ce)をτaに乘じる。

有効高さ (m)	0.3 以下	1.0	3.0	5.0	10.0 以上
補正係数(Ce)	1.4	1.0	0.7	0.6	0.5

② 軸方向引張鉄筋比の影響

次表に示す軸方向引張鉄筋比に関する補正係数(Cpt)をτaに乘じる。

鉄筋比は中立軸よりも引張側にある軸方向鉄筋の断面積の総和をbdで除して求める。

引張鉄筋比 (%)	0.1	0.2	0.3	0.5	1.0 以上
補正係数(Cpt)	0.7	0.9	1.0	1.2	1.5

③ 軸方向圧縮力の影響

軸方向圧縮力が大きな部材の場合、次式により計算される軸方向圧縮力による補正係数(CN)を τ_a に乘じる。

$$CN = 1 + Mo/M \quad Mo = \{(Pe+N) \cdot Z/Ac + Pe \cdot ep\} \quad \text{ただし } 1 \leq CN \leq 2$$

ここに、CN：軸方向力による補正係数

Mo：有効プレストレス力及び軸方向力によりコンクリートの応力度が引張縁で0となる曲げモーメント(kN・m)

M：断面に作用する曲げモーメント(kN・m)

N：断面に作用する軸方向圧縮力(kN)

Pe：P C 鋼棒に作用するm当りの全有効引張力(kN)

Z：図心軸に関する断面係数(m³)

Ac：部材断面積(m²)

ep：P C 鋼棒の偏心量<引張縁側+／圧縮縁側-＞(m)

照査位置	T (cm)	d' (cm)	d (cm)	Ce	引張鉄筋		Pt (%)	Cpt
					径-本数	As (cm ²)		
頂版 τ 点	18.0	3.5	14.5	1.400	D10-6	4.280	0.295	0.995
底版 τ 点	18.0	3.5	14.5	1.400	D10-6	4.280	0.295	0.995
側壁上 τ 点	18.0	3.5	14.5	1.400	D16-6	11.916	0.822	1.393
側壁下 τ 点	18.0	3.5	14.5	1.400	D16-6	11.916	0.822	1.393

照査位置	M (kN・m)	Pe (kN)	N (kN)	Ac (m ²)	Z (m ⁴)	ep (m)	Mo (kN・m)	Cn
頂版 τ 点	-7.132	860.7	32.061	0.180	0.00540	-0.01	18.176	2.000
底版 τ 点	-8.547	860.2	41.535	0.180	0.00540	-0.01	18.450	2.000
側壁上 τ 点	-17.352	0.0	80.671	0.180	0.00540	0.00	2.420	1.139
側壁下 τ 点	-19.022	0.0	87.563	0.180	0.00540	0.00	2.627	1.138

照査位置	τ_a	補正係数			補正 τ_a
		Ce	Cpt	Cn	
頂版 τ 点	0.270	1.400	0.995	2.000	0.752
底版 τ 点	0.270	1.400	0.995	2.000	0.752
側壁上 τ 点	0.270	1.400	1.393	1.139	0.600
側壁下 τ 点	0.270	1.400	1.393	1.138	0.599

照査位置	せん断力 S (kN)	有効高 d (cm)	せん断応力度 τ (N/mm ²)	補正 τ_a (N/mm ²)
頂版 τ 点	79.242	14.5	0.546	0.752
底版 τ 点	86.759	14.5	0.598	0.752
側壁上 τ 点	28.238	14.5	0.195	0.600
側壁下 τ 点	33.752	14.5	0.233	0.599

$\tau < \tau_a$ CHECK OK

以上